

Cutting Mode	Size Range	Hole Depth	Product Code	Coolant	Shape	Coating	Work Material							Page		
							P	M	K	S	N	H	Dimensions	Cutting Conditions		
							Mild Steel	General Steel	Stainless Steel	Cast Iron	Special Alloy	Light Alloy			Hardened Steel	
High Speed Steel	φ0.5 ~ φ20.0	l/d ~ 5	<b>VAPD5SUS</b>	External		V	○	○	○	○	○			D197	D210	
	φ0.5 ~ φ13.0	l/d ~ 12	<b>VAPDMSUS</b>			V	○	○	○	○	○			D204	D210	
	φ1.0 ~ φ13.0	l/d ~ 10	<b>VEU5M</b>			V	○	○	○	○	○			D211	D213	
	φ3.0 ~ φ20.0	l/d ~ 12	<b>VAPD5CB</b>			V	○	○	○	○	○			D219	D222	
Indexable	φ10.0 ~ φ13.9	l/d 3 ~ 5	<b>STAW</b>	Internal		VP	○	○						D146	D150	
	φ14.0 ~ φ30.4	l/d 3 ~ 8	<b>TAW</b>			VP	○	○							D151	D162
	φ12.0 ~ φ56.0	l/d ~ 4	<b>TAF</b>				○	○	○	○					D164	D174
Brazed	φ8.0 ~ φ40.0	l/d ~ 3	<b>BRA</b>	Internal		UP	○	○	○	○				D179	D184	
	φ14.0 ~ φ30.0	l/d ~ 3	<b>BR5</b>			UP	○	○	○	○					D181	D184
	φ14.0 ~ φ30.0	l/d ~ 5	<b>BRM</b>			UP	○	○	○	○					D182	D184
	φ14.0 ~ φ30.0	l/d ~ 7	<b>BRK</b>			UP		○	○						D183	D184

