

КАК ПОЛУЧИТЬ ИНФОРМАЦИЮ О ТОКАРНЫХ ПЛАСТИНАХ

● Как пользоваться страницами раздела

- 1 Таблицы организованы в соответствии с формой токарной пластины. (Смотри оглавление на следующей странице.)
- 2 Пластины расположены в порядке :
 - Пластины с отрицательным задним углом (с отверстием→без отверстия)
 - Пластины с положительным задним углом (с отверстием→без отверстия)
- 3 Стружколомы расположены в порядке :

Финишная обработка→Чистовая обработка→Получистовая обработка→Черновая обработка→Тяжелая черновая обработка

● Диаграммы контроля стружкодробления

Показаны рекомендуемые стружколомы и контроль стружкодробления в соответствии с обрабатываемым материалом и видом обработки.

График раскрашен в соответствии с видами обработки (Финишная→Чистовая→Получистовая→Черновая→Тяжелая черновая) и содержит рекомендации по применению стружколомов для каждого

Финишная обработка : Чистовая обработка : Получистовая обработка : Черновая обработка : Тяжелая черновая обработка :

ПРИМЕНЕНИЕ МАРКИ МАТЕРИАЛА ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ КАЖДОГО ВИДА ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

Указаны условия резания, соответствующие обрабатываемому материалу. Даны рекомендации по выбору марки материала инструмента.

● : Стабильное резание ● : Предельное резание ⚡ : Нестабильное резание

ОБОЗНАЧЕНИЕ ТИПА ПЛАСТИНЫ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ТИПА С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ / ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ЗАДНИМ УГЛОМ

РАЗДЕЛ ПРОДУКЦИИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ФОРМЫ И УГЛА

пластины для точения [с отриц. углом]

80° CN **пластины с отверстием**

Резец: "Полный", "Полукруглый", "Стержневый", "Стержневый на стороне A02"

Условия резания : ● : Стабильное резание ● : Предельное резание ⚡ : Нестабильное резание

Обрабатываемый материал	Форма	Обозначение	Re (мм)	С покрытием	Стержневый	Полукруглый	Полный
Сталь	Полный	CNMG120402-FH	0.2	●	●	●	●
		120402-FH	0.4	●	●	●	●
		120408-FH	0.8	●	●	●	●
		120412-FH	1.2	●	●	●	●
Нержавеющая сталь	Полный	CNMG120404-FS	0.4	●	●	●	●
		120404-FS	0.8	●	●	●	●
		CNMG120404-FY	0.4	●	●	●	●
		120408-FY	0.8	●	●	●	●
Цветные металлы	Полный	CNMG120404-FJ	0.4	●	●	●	●
		120404-FJ	0.8	●	●	●	●
		CNMG120404-FK	0.4	●	●	●	●
		120408-FK	0.8	●	●	●	●
Пластмассы, Композиты	Полный	CNMG120404-FK	0.4	●	●	●	●
		120404-FK	0.8	●	●	●	●
		CNMG120404-FK	0.4	●	●	●	●
		120408-FK	0.8	●	●	●	●
Сплавы	Полный	CNMG120404-FK	0.4	●	●	●	●
		120404-FK	0.8	●	●	●	●
		CNMG120404-FK	0.4	●	●	●	●
		120408-FK	0.8	●	●	●	●

● : Есть на складе. * : Со склада в Японии.
 □ : Нет на складе, выпускается исключительно под заказ. ▲ : Есть на складе. Заменяется на новую продукцию.

НА РИСУНКЕ ПОКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ ПЛАСТИНЫ

D1 : Диаметр вписанной окружности S1 : Толщина
 Re : Радиус на угле φ D2 : Диаметр отверстия
 Размеры указаны в столбце "Размеры".

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИНЫ

НАЛИЧИЕ НА СКЛАДЕ МАТЕРИАЛ ПЛАСТИНЫ

Обрабатываемый материал	Форма	Обозначение	Re (мм)	С покрытием	Стержневый	Полукруглый	Полный
Сталь	Полный	CNMG120404-SA	0.4	●	●	●	●
		120408-SA	0.8	●	●	●	●
		120412-SA	1.2	●	●	●	●
		160608-SA	0.8	●	●	●	●
Нержавеющая сталь	Полный	CNMG120404-SW	0.4	●	●	●	●
		120408-SW	0.8	●	●	●	●
		120412-SW	1.2	●	●	●	●
		160612-SW	1.2	●	●	●	●
Цветные металлы	Полный	CNMG120404-SY	0.4	●	●	●	●
		120408-SY	0.8	●	●	●	●
		CNMG120404-MJ	0.4	●	●	●	●
		120408-MJ	0.8	●	●	●	●
Пластмассы, Композиты	Полный	CNMG120404-MJ	0.4	●	●	●	●
		120408-MJ	0.8	●	●	●	●
		CNMG120404-MP	0.4	●	●	●	●
		120408-MP	0.8	●	●	●	●
Сплавы	Полный	CNMG120404-MP	0.4	●	●	●	●
		120408-MP	0.8	●	●	●	●
		120412-MP	1.2	●	●	●	●
		160608-MP	0.8	●	●	●	●
Сплавы	Полный	CNMG120404-MA	0.4	●	●	●	●
		120408-MA	0.8	●	●	●	●
		120412-MA	1.2	●	●	●	●
		160608-MA	0.8	●	●	●	●
Сплавы	Полный	CNMG120404-MV	0.4	●	●	●	●
		120408-MV	0.8	●	●	●	●
		120412-MV	1.2	●	●	●	●
		160612-MV	1.2	●	●	●	●

● : Есть на складе. * : Со склада в Японии.
 □ : Нет на складе, выпускается исключительно под заказ. ▲ : Есть на складе. Заменяется на новую продукцию.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ НАЛИЧИЯ НА СКЛАДЕ

Показано на левой странице каждого разворота.

ВИД ОБРАБОТКИ

Показан в порядке: Финишная→Чистовая→Получистовая→Черновая→Тяжелая черновая.

ФОТОГРАФИЯ ПЛАСТИНЫ

ОБОЗНАЧЕНИЕ СТРУЖКОЛОМА

Указывает наименование стружколома.

ССЫЛКИ НА СТРАНИЦЫ

- СТРУЖКОЛОМЫ
- СПЛАВЫ И ПОКРЫТИЯ
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показано на правой странице каждого разворота.

УКАЗАТЕЛЬ НА СТРАНИЦУ ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЕРЖАВОК

Указывает на страницы с применяемыми державками.

● Для заказа : Пожалуйста, укажите

- 1 наименование пластины и 2 материал.