

СВЕРЛЕНИЕ (СВЕРЛА С НАПАЙНЫМИ ПЛАСТИНАМИ)

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

BRK

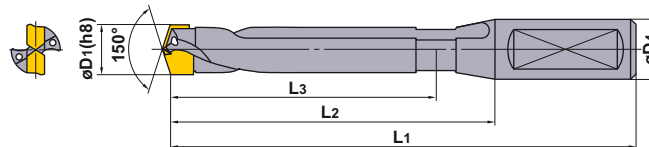
- Превосходные точность обработки и вывод стружки благодаря пластинам с большим передним углом.
- Высокоэффективны, высокоточная обработка.
- Применяются для сверления нержавеющих сталей, малоуглеродистых сталей и обычных сталей. (l/d=7)



Углеродистая сталь Легированная сталь	Закалённая сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Лёгкий сплав	Жаростойкий сплав
++			+		

	14 ≤ D1 ≤ 18	18 < D1 ≤ 30
D1 Допуск (мм)	0 -0.027	0 -0.033

(l/d=7)



Диам. сверла D1 (мм)	Стандартный диаметр		Промежуточный диаметр		Размеры (мм)			
	Обозначение	Наличие UP20M	Диапазон диаметров сверл (D1)	Обозначение	L3	L2	L1	D4
14.0	BRK1400S16	●	14.0 ≤ D1 ≤ 14.5	BRK□□□□S16	112	126	174	16
15.0	1500S20	●	14.5 < D1 ≤ 15.5	BRK□□□□S20	120	135	185	20
16.0	1600S20	●	15.5 < D1 ≤ 16.5		128	144	194	20
17.0	1700S20	●	16.5 < D1 ≤ 17.5		136	153	203	20
18.0	1800S20	●	17.5 < D1 ≤ 18.5		144	162	212	20
19.0	1900S25	●	18.5 < D1 ≤ 19.5	BRK□□□□S25	152	171	227	25
20.0	2000S25	●	19.5 < D1 ≤ 20.5		160	180	236	25
21.0	2100S25	●	20.5 < D1 ≤ 21.5		168	189	245	25
22.0	2200S25	●	21.5 < D1 ≤ 22.5		176	198	254	25
23.0	2300S25	●	22.5 < D1 ≤ 23.5		184	207	263	25
24.0	2400S32	●	23.5 < D1 ≤ 24.5		BRK□□□□S32	192	216	276
25.0	2500S32	●	24.5 < D1 ≤ 25.5	200		225	285	32
26.0	2600S32	●	25.5 < D1 ≤ 26.5	208		234	294	32
27.0	2700S32	★	26.5 < D1 ≤ 27.5	216		243	303	32
28.0	2800S32	★	27.5 < D1 ≤ 28.5	224		252	312	32
29.0	2900S32	★	28.5 < D1 ≤ 29.5	232		261	321	32
30.0	3000S32	★	29.5 < D1 ≤ 30.5	240		270	330	32

Для заказа промежуточных диаметров, пожалуйста, впишите диаметр 4-мя цифрами в поля □□□□ условного обозначения.
(Например : UP20M BRK22530S32 для диаметра φ25.30 мм)

СВЕРЛЕНИЕ BRK СВЕРЛА

● : Есть на складе. ★ : Со склада в Японии.