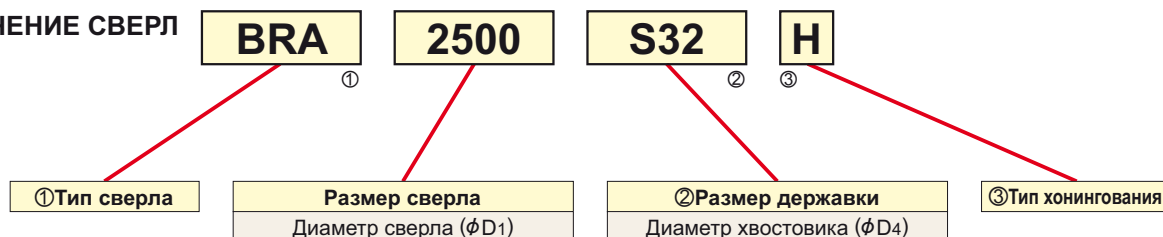


■ **ОБОЗНАЧЕНИЕ СВЕРЛ
BRA**



① Тип сверла

Тип	Описание						Область применения	Наименование продукции
	Двойной угол в плане	Глубина сверления	Угол подъёма винтовой канавки	Задний угол	Обратный конус	Диам. корпуса		
BRA	150°	l/d=3–4	20°	10°	0.3мм/100мм	$\phi D_1-0.2\text{мм}$	ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (Графит / Сплавы / Нержавеющая сталь)	BRA○○○○S○○

② Размер державки

Тип	Диаметр хвостовика	Диаметр сверла
S16	$\phi 16$ (h6)	$\phi 8.0 \leq D_1 \leq \phi 14.5$
S20	$\phi 20$ (h6)	$\phi 14.5 < D_1 \leq \phi 18.5$
S25	$\phi 25$ (h6)	$\phi 18.5 < D_1 \leq \phi 23.5$
S32	$\phi 32$ (h6)	$\phi 23.5 < D_1 \leq \phi 30.5$
S40	$\phi 40$ (h6)	$\phi 30.5 < D_1 \leq \phi 40.0$

③ Тип хонингования

Тип	Ширина хонингования (мм)	Обрабатываемый материал
		BRA
-(Стандарт)	0.15–0.2	Углеродистая сталь, Легированная сталь, Малоуглеродистые стали
S	0.2–0.25	—
M	0.25–0.3	—
L	0.3–0.4	—
H	0.05–0.1	Нержавеющая сталь, Жаростойкий сплав, Титановые сплавы
G	0.025–0.08	Чугун, Алюминиевые сплавы, Цветные Металлы

