

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

КРЕПЁЖНЫЙ ВИНТ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Угол θ°	Размер ключа	Крутящий момент (Н·м)	Державка
		a	b	c	d	e				
	EGS06019	9	M6×1	22.5	3.5	3	—	—	3.3	Державка EG типа (☉F120)
	08024	11	M8×1.25	28.5	4.5	4	—	—	7.0	
	FC400890T	5.6	M4×0.7	7.5	1.3	2.8	90	T10	2.5	Державка AL типа (☉C035, C036) AL Тип расточного инструмента (☉E041) Державка SMG типа (☉F124, G029)
	GY05016S	8.7	M5×0.8	16	3.5	3.9	90	T20	4.5	GY Серия (☉F077—F081)
	GY06013M	12	M6×1	18	5	5.6	—	T30	6.0	GY Серия (☉F013—F027, F035—F069, F077—F081)
	HFF06015	10	M6×1	15	6	5	80	—	8.2	
	HFF08043H	11	M8×1.25	43	5	5	90	—	8.2	Тип фрезы BXD (☉K060)
	HS4L	5.4	M4×0.7	14	2.3	2.5	80	—	3.8	
	5S	6.8	M5×0.8	9	2.8	3	80	—	3.3	
	5L	6.8	M5×0.8	15	2.8	3	80	—	6.6	
	HSP05008C	M5×0.8	8	—	—	2.5	—	—	2.5	Державка MP типа (☉C019—C021) D Тип расточных головок (☉E042)
	HY-A1	4.4	M3×0.5	7	2.1	2	82	—	1.5	
	-V1	5.5	M3×0.5	7	2.5	2	82	—	1.5	
	2	5.5	M3×0.5	10	2.5	2	82	—	1.5	
	3	7	M3.5×0.6	12	2.9	2	82	—	1.5	
	4	9.3	M5×0.8	16	3.6	3	82	—	3.3	
	JSS6	6.9	M6×0.75	4.5	1.5	0.8	—	—	—	Державка SP типа (☉C024—C031)
	7	8	M7×0.75	4.4	1.5	1	—	—	—	
	KS1	7	M4×0.7	14	5	—	—	—	—	
	2	10	M6×1	18	7	—	—	—	—	
	3	8	M4×0.7	14	6.5	—	—	—	—	
	1S	7	M4×0.7	14	5	—	—	—	—	
	2S	10	M6×1	18	7	—	—	—	—	
	KS11	8	M5×0.8	19	3	3	—	—	3.3	
	12	10	M6×1	26	4	4	—	—	7.0	
	13	10	M6×1	30	4	4	—	—	7.0	
	14	13	M8×1.25	45	5	5	—	—	9.0	
	HSC08030H	13	M8×1.25	38	8	5	—	—	24	Тип фрезы APX3000 (☉K042)
	10030H	16	M10×1.5	40	10	6	—	—	40	Тип фрезы APX4000 (☉K048)
	12035H	18	M12×1.75	47	12	10	—	—	80	Тип фрезы AXD7000 (☉K056)
	16040H	24	M16×2	56	16	14	—	—	150	Тип фрезы BXD (☉K060) Тип фрезы AJX (☉K070)