

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

КРЕПЁЖНЫЙ ВИНТ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Угол θ°	Размер ключа	Крутящий момент (Н·м)	Державка
		a	b	c	d	e				
	MGS6	10	M6×1	26	4	5	—	—	9.0	
	MHT1	11	M8×1	18.5	3.5	4	—	—	8.7	
	NS251 401	3.6 5.8	M2.5×0.45 M4×0.7	7 6	— —	2.2 3.6	60 60	— —	0.7 3.5	МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ (D014, D027)
	NS402W 403W 404W	5.85 5.85 5.8	M4×0.7 M4×0.7 M4×0.7	10 12 10	— — —	2.2 2.2 2.2	60 60 90	— — —	0.7 0.7 0.7	МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ (D012, D013, D016, D018, D024, D030)
	NS501W 502W	8 8	M5×0.8 M5×0.8	16 20	— —	2.5 2.5	120 120	— —	2.2 2.2	МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ (D021—D023)
	RN-S4S -S4M -S4 -S5 -S6 -S7	5.8 5.8 5.8 8.1 9.5 11	M4×0.5 M4×0.5 M4×0.5 M5×0.5 M6×0.75 M7×0.75	8.4 10 12.5 15.4 20.3 24.7	2.5 2.2 2.2 3.6 4.6 5.2	3.4 3.4 3.4 3.9 3.9 4.5	61 61 61 61 61 61	T15 T15 T15 T20 T20 T25	3.5 3.5 3.5 5.0 5.0 7.5	
	RS3008T 3510T 4015T 5020T 6025T 8030T	4.3 5 6 8.1 9.5 12	M3×0.35 M3.5×0.35 M4×0.5 M5×0.5 M6×0.75 M8×0.75	8.6 10 14 16.4 21.5 25	2 2.3 2.7 3.6 4.2 5	2.4 2.8 3.4 3.9 4.5 5.6	61 61 61 61 61 61	T8 T10 T15 T20 T25 T30	1.5 2.5 3.3 5.0 7.5 10.0	Тип фрезы SRF (K096)
	S1 3 4 5	3.5 4.5 5.3 6.8	M2×0.4 M3×0.5 M4×0.7 M5×0.8	5.5 7.7 8 9	2.2 2.4 1.8 2.4	1.5 2 2.5 3	92 92 62 62	— — — —	1.0 1.5 2.2 3.3	
	SD32 40 50 63	12 12 16 16	M8×1.25 M8×1.25 M10×1.5 M10×1.5	28 36 46 61	7.2 7.2 8.2 8.2	6 6 8 8	50 50 50 50	— — — —	9.5 9.5 1.0 1.0	Головка оправки D типа (E044, F134, G037)
	SETS51 61	6.8 8	M5×0.8 M6×1	14.8 20	1.5 1.8	3.4 3.9	— —	T15 T20	3.5 5.0	Державка MMTE типа (G012) MMTI Тип расточного инструмента (G013) Державка SET типа (G022) SNT Тип расточного инструмента (G024) Система HSK (H024)
	SLCS105 106	10 12	M5×0.8 M6×1	25 32	6.3 6.2	4 4	90 90	— —	7.0 7.0	Державка WP типа (C016—C019, C023) M Тип расточного инструмента (E040)