

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

КРЕПЁЖНЫЙ ВИНТ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Угол θ°	Размер ключа	Крутящий момент (Н·м)	Державка
		a	b	c	d	e				
	TPS20	2.7	M2×0.4	3.5	1.3	1.8	60	6IP	0.5	Тип фрезы ASX445 (⊙K010)
	22	3.0	M2.2×0.45	4.7	1.6	2.1	60	7IP	0.5	Тип фрезы ASX400 (⊙K028)
	22S	3.0	M2.2×0.45	4.2	1.6	2.1	60	7IP	0.5	Тип фрезы APX3000 (⊙K042)
	25	3.3	M2.5×0.45	5.5	1.7	2.1	60	7IP	1.0	Тип фрезы APX4000 (⊙K048)
	25-1	3.3	M2.5×0.45	6.5	1.7	2.1	60	7IP	1.0	Тип фрезы PMR (⊙K118)
	35	5.3	M3.5×0.6	11.5	2.8	3.4	60	15IP	3.5	
	4	5.3	M4×0.7	8	2.6	3.4	60	15IP	3.5	
	43	5.3	M4×0.7	10	2.6	3.4	60	15IP	3.5	
	TSR05008S	3.5	M5×0.8	8	—	2.8	—	T10	—	КОЛЬЦЕВАЯ НАСАДКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОК (⊙L132)
	06011S	4	M6×1.0	11	—	3.9	—	T20	—	
	TSS04005	M4×0.7	—	5	—	2.4	—	T8	—	Тип фрезы PMF (⊙K116)
	05006	M5×0.8	—	6	—	2.8	—	T10	—	
	06010	M6×1	—	10	—	3.9	—	T20	—	
	WCS503507H	6.3	M5×0.5	7	3.3	3.5	—	—	5.0	Тип фрезы ASX445 (⊙K010) Тип фрезы ASX400 (⊙K028) Тип фрезы PMR (⊙K118)
	604010H	7.8	M6×0.75	10	4.1	4.0	—	—	7.0	
	WS1	8.5	M5×0.8	19	5	4.5	—	T25	7.5	
	WS254012T	4	M2.5×0.45	11.5	2.2	2.4	80	T8	2.0	Сверла TAW (⊙L122)
	254013T	4	M2.5×0.45	12.5	2.2	2.4	80	T8	2.0	
	254014T	4	M2.5×0.45	13.5	2.2	2.4	80	T8	2.0	
	254015T	4	M2.5×0.45	14.5	2.2	2.4	80	T8	2.0	
	254016T	4	M2.5×0.45	15.5	2.2	2.4	80	T8	2.0	
	304517T	4.5	M3×0.5	16.5	3.4	2.8	60	T10	3.5	
	304518T	4.5	M3×0.5	17.5	3.4	2.8	60	T10	3.5	
	355520T	5.5	M3.5×0.6	19.5	3.9	3.4	60	T15	5.5	
	355521T	5.5	M3.5×0.6	20.5	3.9	3.4	60	T15	5.5	
	406023T	6	M4×0.7	22.0	4.4	4.5	60	T25	8.5	
	406024T	6	M4×0.7	23.0	4.4	4.5	60	T25	8.5	
	508026T	8	M5×0.8	25.0	5.2	5.1	60	T27	12.0	
508027T	8	M5×0.8	26.0	5.2	5.1	60	T27	12.0		

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						Крутящий момент (Н·м)	Державка
		a	a'	b	c	d	e		
	HDS08030	M8×0.75	M8×1.25	30	13.5	11.5	4	8.2	Тип фрезы BRP (⊙K085)
	HDS10031	M10×1.0	M10×1.5	31	14	12	5	9.0	Тип фрезы OCTACUT (⊙K082)