

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

УСТРАНЕНИЕ ПРОБЛЕМ ПРИ ТОЧЕНИИ	P002
СТРУЖКОДРОБЛЕНИЕ ПРИ ТОЧЕНИИ	P004
ПРИМЕНЕНИЕ РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ	P005
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОКАРНОГО ИНСТРУМЕНТА.....	P007
РАСЧЁТНЫЕ ФОРМУЛЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ	P011
УСТРАНЕНИЕ ПРОБЛЕМ ПРИ ОБРАБОТКА ПЛОСКОСТЕЙ	P012
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ	P013
ФОРМУЛЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛОСКОСТЕЙ.....	P016
УСТРАНЕНИЕ ПРОБЛЕМ ПРИ ОБРАБОТКЕ КОНЦЕВЫМИ ФРЕЗАМИ...	P018
КОНСТРУКЦИЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	P019
ВЫБОР ШАГА МЕЖДУ ПРОХОДАМИ ПРИ ФРЕЗЕРОВАНИИ	P021
УСТРАНЕНИЕ ПРОБЛЕМ ПРИ СВЕРЛЕНИИ	P022
ИЗНОС СВЕРЛА И ПОВРЕЖДЕНИЕ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ	P023
КОНСТРУКЦИЯ СВЁРЛ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	P024
ФОРМУЛЫ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ	P027
СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ.....	P028
ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ.....	P032
ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ СТАНДАРТОВ ТВЁРДОСТИ	P033
ТАБЛИЦА ПРЕДЕЛЬНЫХ ОТКЛОНЕНИЙ ПОСАДОК (СИСТЕМА ОТВЕРСТИЯ)...	P034
ТАБЛИЦА ПРЕДЕЛЬНЫХ ОТКЛОНЕНИЙ ПОСАДОК (СИСТЕМА ВАЛА)...	P036
ДИАМЕТР СВЕРЛА ПОД РЕЗЬБОВОЕ ОТВЕРСТИЕ	P038
РАЗМЕРЫ ОТВЕРСТИЯ ПОД БОЛТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ / МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ЕДИНИЦ ...	P039
ИЗНОС И ПОВРЕЖДЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА	P040
МАТЕРИАЛЫ РЕЖУЩИХ ИНСТРУМЕНТОВ.....	P041
ИЕРАРХИЯ СПЛАВОВ.....	P042
ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ СПЛАВОВ.....	P043
ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ СТРУЖКОЛОМОВ ПЛАСТИН	P048