УСТРАНЕНИЕ ПРОБЛЕМ ПРИ ТОЧЕНИИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Проблемы		Метод устранения / Факторы	Выбор покрытия пластины: Выбор более твёрдого покрытия	Выбор покрытия пластины: Выбор более прочного покрытия	Выбор покрытия пластины: Выбор покрытия с лучшей термостойкостью	Выбор покрытия пластины: Выбор покрытия с лучшей антиадгезионной характеристикой	Режимы резания: Скорость резания (Увеличить ↗ / Уменьшить ↘)	Режимы резания: Подача (Увеличить ↗ / Уменьшить ↘)	Режимы резания: Глубина резания (Увеличить ↗ / Уменьшить ↘)	Режимы резания: Охлаждение: Не использовать СОЖ на водной основе	Режимы резания: Охлаждение: Использование сухого или резания с СОЖ	Исполнение и технические характеристики инструмента: Выбор стружколома	Исполнение и технические характеристики инструмента: Передний угол (Увеличить ↗ / Уменьшить ↘)	Исполнение и технические характеристики инструмента: Радиус при угле (Увеличить ↗ / Уменьшить ↘)	Исполнение и технические характеристики инструмента: Угол установки пластины (Увеличить ↗ / Уменьшить ↘)	Исполнение и технические характеристики инструмента: Упрочнение режущей кромки хонингованием (Увеличить ↗ / Уменьшить ↘)	Исполнение и технические характеристики инструмента: Класс пластины (нешлифованные → шлифованные)	Исполнение и технические характеристики инструмента: Повышение жёсткости державки	Станок, крепление инструмента: Усилить зажим инструмента и заготовки	Станок, крепление инструмента: Уменьшить вылет	Станок, крепление инструмента: Выбрать оборудование с большей жесткостью
Неровности, выкрашивание и т.д.	Задиры (сталь, алюминий)	Износ в виде лунки	●																		
		Неправильно подобраны режимы резания					● ↘	↗ ●			● СОЖ										
		Неправильно выбрана геометрия режущей кромки										●	↗ ●	● ↘	● ↘	● ↘					
	Выкрашивание заготовки (чугун)	Неправильно подобраны режимы резания						● ↘	● ↘												
		Неправильно выбрана геометрия режущей кромки										●	↗ ●	↗ ●	↗ ●	● ↘					
		Вибрация																●	●	●	●
	Задиры (малоуглеродистые стали)	Неправильно подобран сплав				●															
		Неправильно подобраны режимы резания					↗ ●			●	● СОЖ										
		Неправильно выбрана геометрия режущей кромки										●	↗ ●			● ↘					
		Вибрация																●	●	●	●
Плохое управление стружкодроблением	Длинная стружка	Неправильно подобраны режимы резания					● ↘	↗ ●	↗ ●		● СОЖ										
		Большой диапазон контроля стружки										●									
		Неправильно выбрана геометрия режущей кромки												● ↘	● ↘						
	Стружка короткая и непостоянная	Неправильно подобраны режимы резания						● ↘	● ↘		● Сухое										
		Малый диапазон контроля стружки										●									
		Неправильно выбрана геометрия режущей кромки												↗ ●	↗ ●						