

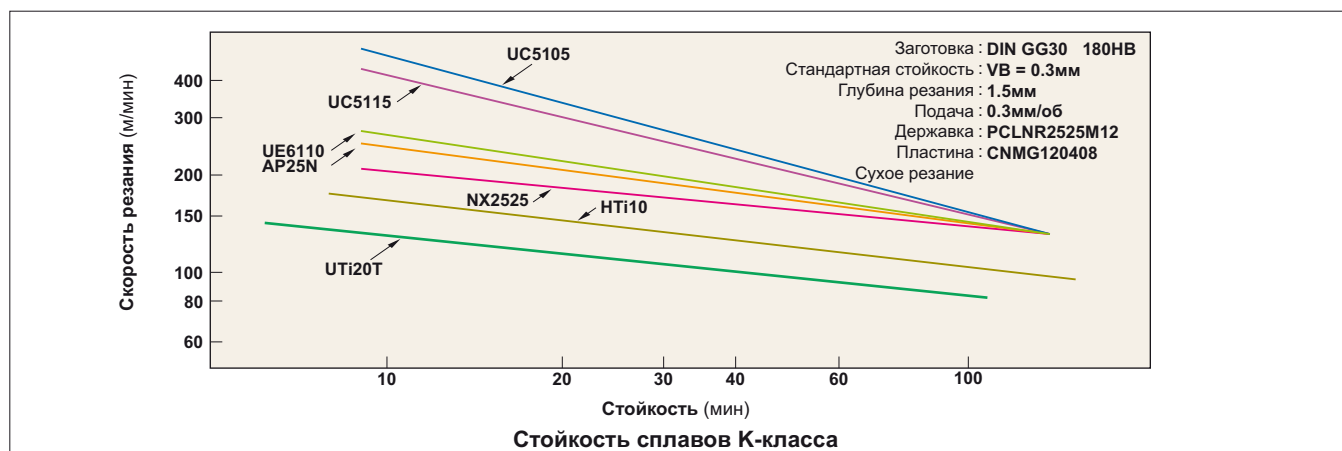
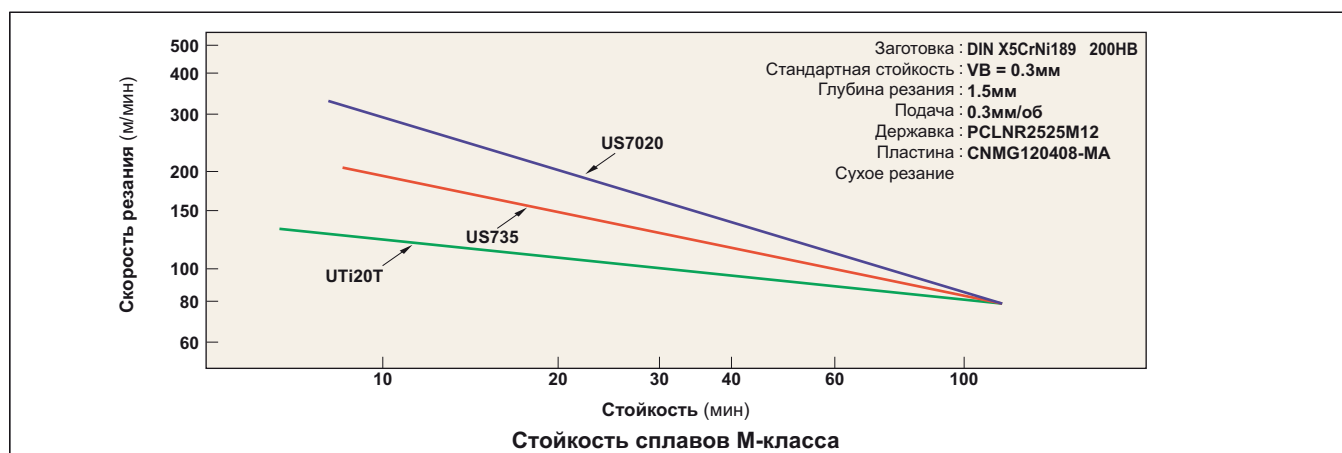
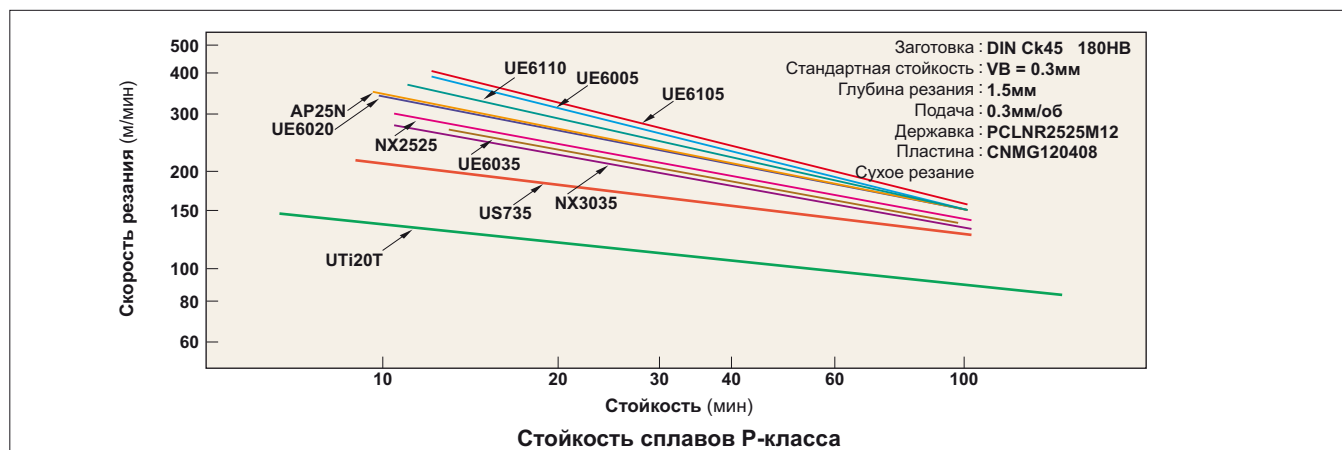
# ПРИМЕНЕНИЕ РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ

## РЕЗУЛЬТАТИВНОСТЬ РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ

Идеальные режимы резания - это малое время на обработку, высокая стойкость и высокая точность. Не смотря на такую определённость, выбор эффективных режимов резания и инструмента необходимо осуществлять, основываясь на материале заготовки, её твёрдости, формы и возможностей станка.

## СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ

Скорость резания сильно влияет на стойкость инструмента. Увеличение скорости резания приводит к повышению температуры в зоне резания и в результате к снижению стойкости инструмента. Скорость резания должна выбираться, исходя из типа и твёрдости заготовки. Выбирайте инструментальный сплав, подходящий конкретному значению скорости резания.



## Влияние скорости резания

1. Увеличивая скорость резания на 20%, стойкость инструмента уменьшается наполовину. Увеличивая скорость резания на 50%, стойкость инструмента уменьшается до 80%.
2. Резание при низких скоростях (20–40м/мин) может вызывать вибрации. Поэтому стойкость инструмента снижается.