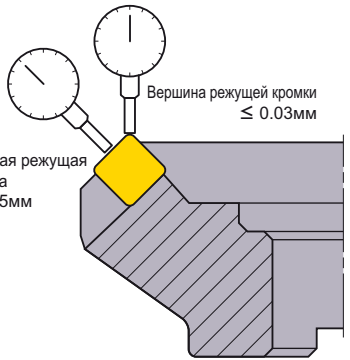


■ ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

● Точность установки режущей кромки



Точность настройки режущей кромки СМП на корпусе фрезы значительно влияет на качество поверхности и стойкость инструмента.

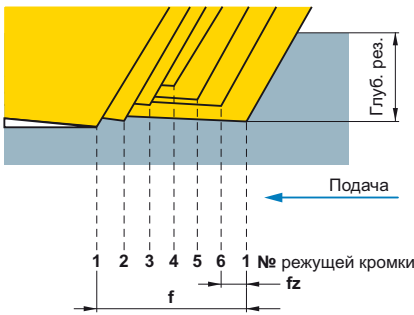
```

    graph LR
        A[Биение] -- Большое --> B[Плохое качество поверхности]
        A -- Маленькое --> C[Хорошее качество поверхности]
        B --> D[Выкрашивание из-за вибраций]
        B --> E[Быстрый износ]
        C --> F[Стабильная стойкость]
        D --> G[Малая стойкость]
        E --> G
    
```

Точность установки СМП при торцевом фрезеровании
 Вершина режущей кромки $\leq 0.03\text{мм}$
 Боковая режущая кромка $\leq 0.05\text{мм}$

Установка режущей кромки и точность при торцевом фрезеровании

● Повышение качества поверхности



С тех пор, как Mitsubishi Materials' ввела ширину вспомогательной режущей кромки равную 1.4 мм, которая устанавливается параллельно торцу фрезы, качество обработанной заготовки теоретически должно быть высоким, даже при малой точности обработки.

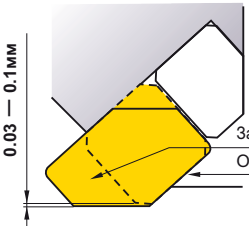
Проблемы

- Настройка режущей кромки.
- Наклон вспомогательной режущей кромки.
- Точность фрезы.
- Точность деталей фрезы.
- Налипание, резонанс, вибрация.

Меры предосторожности

Зачистные пластины

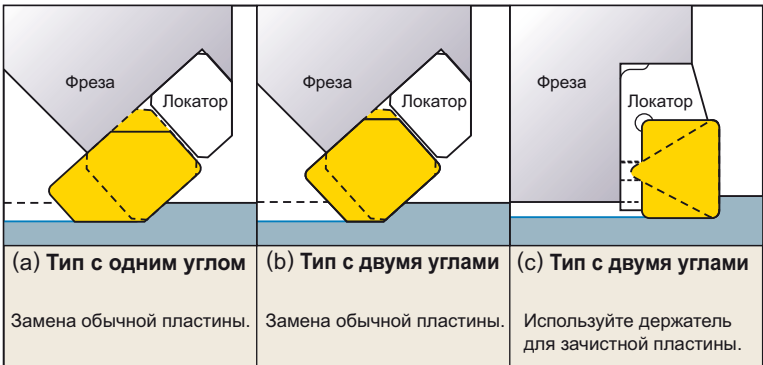
★ Обрабатывайте поверхность, предварительно обработанную обычной пластиной, чтобы получить хорошее качество поверхности.



- Замените одну-две обычные пластины на зачистные.
- Зачистные пластины устанавливаются так, чтобы выступать на 0.03—0.1 мм над обычными.

Настройка вспомогательных режущих кромок и чистовая обработка поверхности заготовки

● Как установить зачистную пластину



· Длина вспомогательной режущей кромки должна быть больше, чем подача на оборот.

★ Слишком длинные вспомогательные кромки могут быть причиной вибрации.

· Когда диаметр фрезы большой, и подача на оборот больше, чем длина вспомогательной режущей кромки зачистной пластины, используйте 2 или 3 зачистных пластины.

· Когда используется более одной зачистной пластины, износ необходимо устранить.

· Материал зачистной пластины должен иметь высокую твердость (с высокой износостойкостью).

(a) Тип с одним углом
Замена обычной пластины.

(b) Тип с двумя углами
Замена обычной пластины.

(c) Тип с двумя углами
Используйте держатель для зачистной пластины.