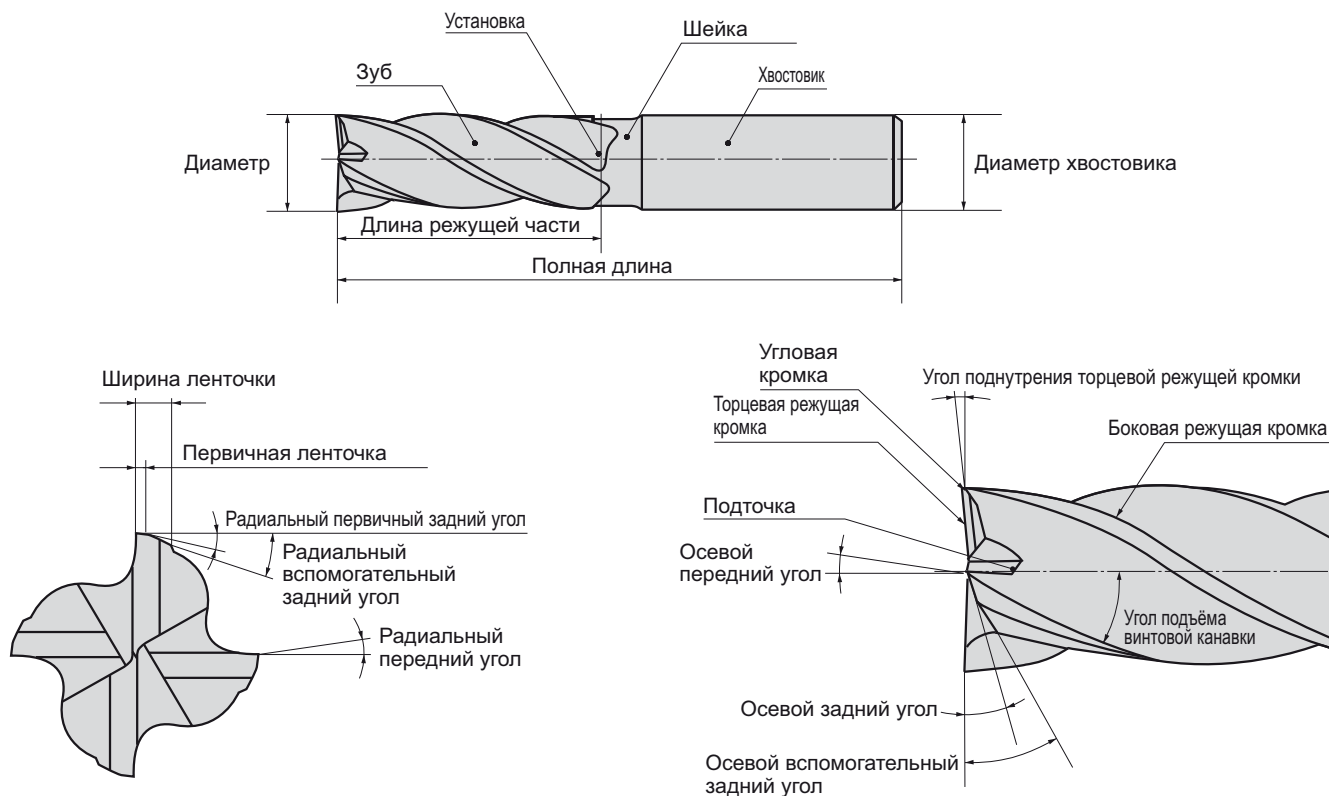
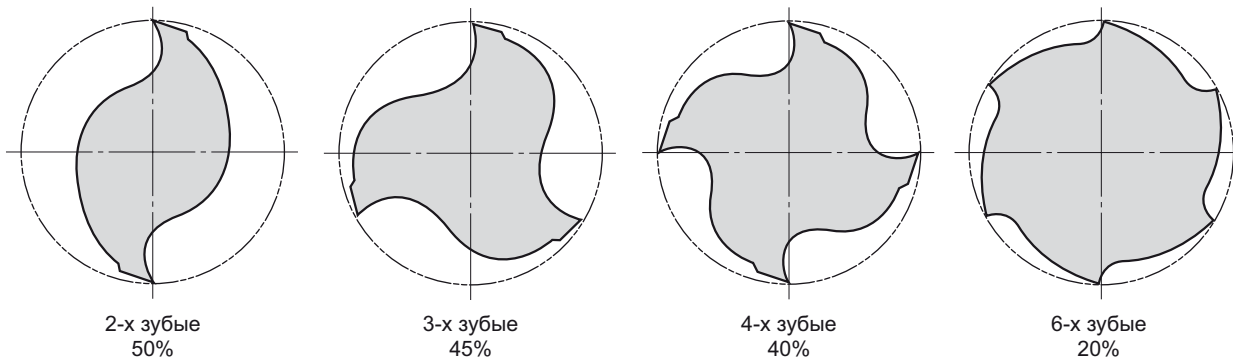


КОНСТРУКЦИЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ГЕОМЕТРИЯ ФРЕЗЫ



СРАВНЕНИЕ ПЛОЩАДИ ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ СТРУЖЕЧНЫХ КАНАВОК



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИМЕНЕНИЕ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ С РАЗЛИЧНЫМ ЧИСЛОМ ЗУБЬЕВ

		2-х зубые	3-х зубые	4-х зубые	6-х зубые
Характеристики	Преимущества	Отличный отвод стружки. Легко засверлиться.	Отличный отвод стружки. Подходит для засверливания.	Высокая жесткость	Высокая жесткость Повышенная стойкость режущей кромки
	Недостатки	Низкая прочность	Сложно измерить диаметр.	Плохой отвод стружки.	Недостаточный отвод стружки.
Применение		Фрезерование пазов, контуров, засверливание и т.п. Широкая область применения.	Фрезерование пазов, контуров Тяжелая черновая, чистовая обработка	Фрезерование неглубоких пазов и контуров Финишная	Фрезерование сверхтвёрдых материалов. Прорезание неглубоких пазов, фрезерование уступов.