



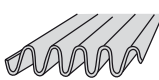



# КОНСТРУКЦИЯ СВЁРЛ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## СТРУЖКА ПОСЛЕ СВЕРЛЕНИЯ

Типы стружек	Форма	Элементы и простота удаления
Коническая спиральная		Стружка, срезаемая режущей кромкой, сворачивается в канавке в спираль. Стружка такого вида возникает при сверлении вязких материалов на низкой подачах. Если стружка обрывается после нескольких оборотов, то процесс стружколомания - удовлетворительный.
Длинная стружка		Длинная стружка выходит без скручивания и наматывается на сверло.
В виде лопасти		Это стружка, обломанная зубом сверла и стенкой просверленного отверстия. Она получается при высокой подаче.
Сегментная		Коническая спиральная стружка обламывается стенкой просверленного отверстия из-за её недостаточной пластичности, только после достижения определённой длины с большим шагом. Отлично удаляется из зоны резания.
Зигзагообразная		Стружка, которая сжимается в складку из-за формы зуба и свойств материала. Является основной причиной забивки стружечной канавки сверла.
Иглообразная		Стружка ломается из-за вибрации или когда хрупкий материал завивается с малым радиусом. Процесс стружколомания сравнительно удовлетворительный, но такая стружка может забить стружечную канавку.