

# ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ СТРУЖКОЛОМОВ ПЛАСТИН

## ТИП ОТРИЦАТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА

Классификация по ISO	Режим резания	Mitsubishi Carbide	Sandvik	Kennametal	Seco Tools	Sumitomo Electric	Tungaloy	Kyocera	Dijet	Hitachi Tool
<b>P</b>	Финишная	PK* FH FY	QF	UF, FF	FF1	FA FL	01* TF ZF	DP* GP, VF XP, XP-T		FE
	Чистовая	C SA SH	PF MF	LF, FN	MF2	SU LU SX	NS, 27 TSF, TS	HQ, CQ	PF UR UA, UT	BE BH, CE
	Чистовая (Малоуглеродистые стали)	SY					17	XQ, XS		
	Чистовая (С зачистной кромки)	SW	WP, WF	FW	W-MF2	LUW	AFW, ASW	WP, WQ		
	Получистовая	MP, MV MA MH	PM QM SM	MG, MN	MF3 MF5, M3 M5	GU UG GE, UX	NM, ZM, AS TM DM, 37	CJ, GS PS, HS PT, CS	PG UB	CT, AB AH AY, AE
	Получистовая (С зачистной кромки)	MW	WMX, WM	MW	W-M3	GUW				
	Черновая	GH	PR	RN	MR7	MU, MX	TH	PH GT, HT	UD, GG	AR, RE
	Черновое	HZ HX HV	QR, PR HR	MR RM, RH	R4, R6 R7 RR9	MP HG, HP	57 65, TU	PX HX	UC	TE, UE HX HE, H
<b>M</b>	Финишная Чистовая	SH	MF	K, FP		SU	SS	MQ, GU		MP, SE
	Получистовая	MS ES	MM	P, MP	MF4	EX, UP	SA, SM S	MS, MU SU, HU ST	SF SG	PV, DE
	Черновое	GH HZ	MR MR	RP	M5, MR7 56, R6	MP				
<b>K</b>	Финишная Чистовая	MA	KF	FN	M4	UZ	CF	Std.		VA
	Получистовая	Std.	KM	Std., UN		GZ, UX	CM, 33, Std.	C, ZS, GC		V
	Черновое	Плоский верх	KR			Плоский верх	CH, Плоский верх	Плоский верх		
<b>S</b>	Финишная	FJ*		FS, K	MF1					
	Чистовая	MJ, MJ*				SU*		TK		
	Получистовая	MS	○NGP*, 23	○NGP*	M1		SA			
	Черновое	GJ	SR	MS						

\*Полностью шлифованные пластины.

(Примечание) Приведенные выше значения взяты из публикаций. Однако, мы не имеем подтверждения этих данных остальными компаниями.