

## ТИП ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ УГЛОМ 7°

Классификация по ISO	Режим резания	Mitsubishi Carbide	Sandvik	Kennametal	Seco Tools	Sumitomo Electric	Tungaloy	Kyocera	Dijet	Hitachi Tool
<b>P</b>	Финишная	SMG *	UM *	LF *		FC, SC *	JS, 01 *	CF, CK *, GQ *		
	Финишная Чистовая	FV SV	UF, PF	11, UF LF	FF1 F1	FP, LU SU, SK	PF, PS	GP XP, VF		JQ
	Чистовая (С зачистной кромки)	SW	WK *, WF, WP	FW	W-F1	LUW				
	Получистовая	MV Std.	UM, PM	MF	F2	MU	23 PM, 24	HQ XQ, GK	FT	JE
	Получистовая (С зачистной кромки)	MW	WM	MW						
<b>M</b>	Финишная Чистовая	SV	MF				SS *			MP
	Получистовая	Std.	MM							
<b>K</b>	Получистовая	Плоский верх	KF, KM, KR			Плоский верх *	Плоский верх	Плоский верх *	FT	
<b>N</b>	Получистовая	AZ *	AL *	HP *	AL *	AG, AW *	AL *	AH *	ASF *, ALU *, ACB *	
<b>S</b>	Финишная Чистовая	FJ *		LF *, HP *		SC *				

\*Полностью шлифованные пластины.

(Примечание) Приведенные выше значения взяты из публикаций. Однако, мы не имеем подтверждения этих данных остальными компаниями.

## ТИП ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ УГЛОМ 11°

Классификация по ISO	Режим резания	Mitsubishi Carbide	Sandvik	Kennametal	Seco Tools	Sumitomo Electric	Tungaloy	Kyocera	Dijet	Hitachi Tool
<b>P</b>	Финишная Чистовая	SV	PF	UF LF		FK LU SU	01 *, PF PS	GP XP		JQ
	Получистовая	MV	PM	MF		MU	PM 23 24	HQ XQ		JE
<b>M</b>	Финишная Чистовая	SV	MF				SS *			MP
	Получистовая	MV	MM							

\*Полностью шлифованные пластины.

(Примечание) Приведенные выше значения взяты из публикаций. Однако, мы не имеем подтверждения этих данных остальными компаниями.