

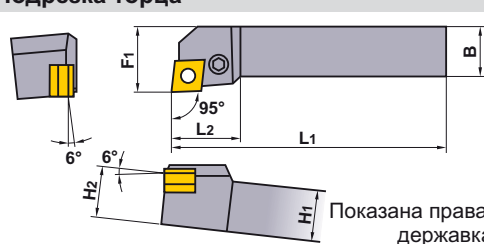
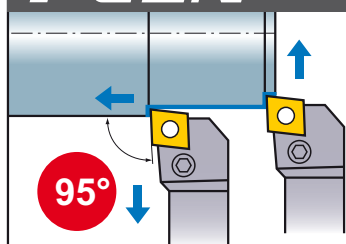
ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

CN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

PCLN

Наружное точение,
Подрезка торца

LL Тип



Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	SH	MP	MH
(12)	(09, 12)	(12, 16, 19)	(12, 16, 19)
Получистовая	Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	CBN
Стандарт	GH	MS	
(09, 12, 16, 19)	(12, 16, 19)	(09, 12, 16, 19)	(12)

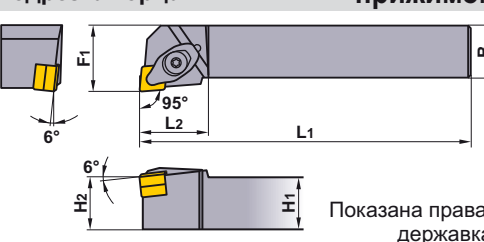
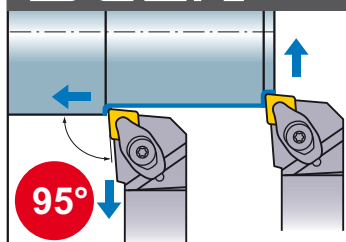
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)									 *		
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ	
PCLNR/L1616H09	●	●	CNMG	09T3	16	16	100	22	16	20	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K09	●	●		09T3	20	20	125	22	20	25	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2525M09	●	●		09T3	25	25	150	22	25	32	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K12	●	●	CNMA CNMG CNMM CNGG	1204	20	20	125	28	20	25	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M12	●	●		1204	25	25	150	28	25	32	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
3225P12	●	●		1204	32	25	170	28	32	32	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
3232P16	●	●		1606	32	32	170	32	32	40	LLSCN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
3232P19	●	●		1906	32	32	170	40	32	40	LLSCN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

* Момент затяжки (N • м) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

DCLN

Наружное точение,
Подрезка торца

Тип с двойным
прижимом



Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	SH	MP	MH
(12)	(09, 12)	(12)	(12)
Получистовая	Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	CBN
Стандарт	GH	MS	
(09, 12)	(12)	(09, 12)	(12)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						 *2				 *1		
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Пружина	Крепёжный винт	Ключ	
DCLNR/L1616H09	●	●	CNMG	09T3	16	16	100	25	16	20	LLSCN3T3	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
1616H09-T	●	●		0903	16	16	100	25	16	20	LLSCN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K09	●	●		09T3	20	20	125	25	20	25	LLSCN3T3	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K09-T	●	●		0903	20	20	125	25	20	25	LLSCN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2525M09	●	●		09T3	25	25	150	25	25	32	LLSCN3T3	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2525M09-T	●	●		0903	25	25	150	25	25	32	LLSCN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K12	●	●	CNMA CNMG CNMM CNGG	1204	20	20	125	29	20	25	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
2525M12	●	●		1204	25	25	150	29	25	32	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
3225P12	●	●		1204	32	25	170	29	32	32	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

*1 Момент затяжки (N • м) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSCN33 с пластинами шириной 3.18 мм. При использовании пластин шириной 3.18 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
Р Малоуглеродистая сталь (≤180HB)	Финишная	FY	NX3035	260—370
	Чистовая	SY	NX3035	235—335
	Получистовая	MS	UE6110	260—440
Углеродистая сталь Легированная сталь (180HB—280HB)	Финишная	FH	NX3035	200—280
	Чистовая	SH	UE6110	210—355
	Получистовая	MP	UE6110	190—325

Обрабатываемый материал	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
М Нержавеющая сталь (≤200HB)	Финишная	FH	US735	105—200
	Чистовая	SH	US735	95—185
	Получистовая	MS	US735	85—165
К Чугун (≤350МПа)	Чистовая	MA	UC5115	160—295
	Получистовая	Стандарт	UC5115	160—295
	Черновая	Плоский верх	UC5115	155—280

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.