

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

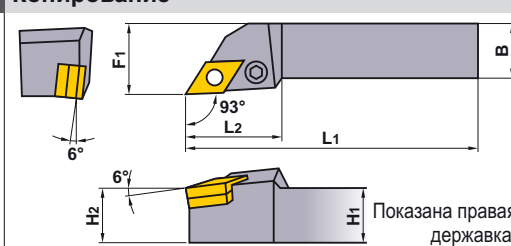
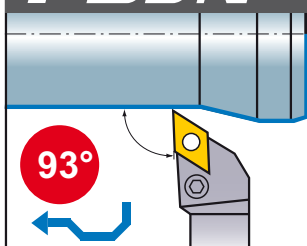
DN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

PDJN

Наружное точение, Копирование

LL Тип

Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	SH	MP	MH
			
(15)	(15)	(15)	(15)
Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
GH	MS	R/L	
			
(15)	(15)	(15)	(15)



Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)					 *2			 *1		
	R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ
PDJNR/L2020K15	●	●	DNMA DNMG DNMM DNGA DNGG	1504	20	20	125	35	20	25	LLSDN43	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
2020K15-T	●	●		1506	20	20	125	35	20	25	LLSDN42	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
2525M15	●	●		1504	25	25	150	35	25	32	LLSDN43	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
2525M15-T	●	●		1506	25	25	150	35	25	32	LLSDN42	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
3225P15	●	●		1504	32	25	170	35	32	32	LLSDN43	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
3225P15-T	●	●		1506	32	25	170	35	32	32	LLSDN42	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R

*1 Момент затяжки (N • м) : LLCS108=3.3

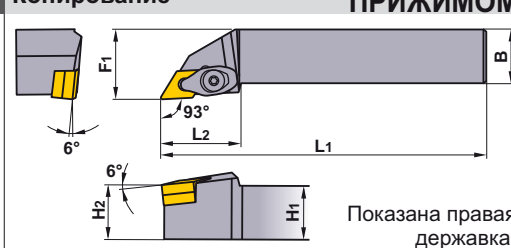
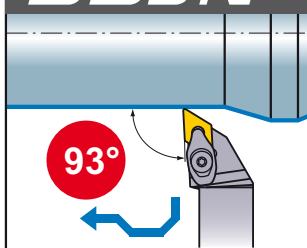
*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSDN42 с пластинами шириной 6.35 мм. При использовании пластин шириной 6.35 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

DDJN

Наружное точение, Копирование

Тип С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ

Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	SH	MP	MH
			
(15)	(11,15)	(15)	(15)
Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
GH	MS	R/L	
			
(15)	(11,15)	(15)	(15)



Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)					*2					*1	
	R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Пружина	Крепёжный винт	Ключ
DDJNR/L1616H11	●	●	DNMG	1104	16	16	100	28	16	20	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K11	●	●		1104	20	20	125	28	20	25	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2525M11	●	●		1104	25	25	150	28	25	32	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
3225P11	●	●		1104	32	25	170	28	32	32	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K15	●	●	DNMA DNMG DNMM DNGA DNGG	1504	20	20	125	37	20	25	LLSDN43	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
2020K15-T	●	●		1506	20	20	125	37	20	25	LLSDN42	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
2525M15	●	●		1504	25	25	150	37	25	32	LLSDN43	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
2525M15-T	●	●		1506	25	25	150	37	25	32	LLSDN42	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
3225P15	●	●		1504	32	25	170	37	32	32	LLSDN43	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
3225P15-T	●	●		1506	32	25	170	37	32	32	LLSDN42	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

*1 Момент затяжки (N • м) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSDN42 с пластинами шириной 6.35 мм. При использовании пластин шириной 6.35 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
Р Малоуглеродистая сталь (≤180HB)	Финишная	FY	NX3035	260—370
	Чистовая	SY	NX3035	235—335
	Получистовая	MS	UE6110	260—440
Углеродистая сталь Легированная сталь (180HB—280HB)	Финишная	FH	NX3035	200—280
	Чистовая	SH	UE6110	210—355
	Получистовая	MP	UE6110	190—325

Обрабатываемый материал	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
М Нержавеющая сталь (≤200HB)	Финишная	FH	US735	105—200
	Чистовая	SH	US735	95—185
	Получистовая	MS	US735	85—165
К Чугун (≤350МПа)	Чистовая	MA	UC5115	160—295
	Получистовая	Стандарт	UC5115	160—295
	Черновая	Плоский верх	UC5115	155—280

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

CBN и PCD пластины

B020, B021, B042

Пластины типа PDJN

A068—A072

Пластины типа DDJN

A068—A072