

PDHN		Подрезка торца, Копирование LL Тип										Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
												(15)	(15)	(15)	(15)
												Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
												(15)	(15)	(15)	(15)
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						*2			*1		
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ	
PDHNR/L2020K15	●	●	DNMA	1504	20	20	125	34	20	25	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
2525M15	●	●	DNMG	1504	25	25	150	34	25	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
3225P15	●	●	DNMM DNGA DNMG	1504	32	25	170	34	32	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R

*1 Момент затяжки (N • м) : LLCS108=3.3

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSDN42 с пластинами шириной 6.35 мм. При использовании пластин шириной 6.35 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ
ПЛАСТИНЫ DN ○ ТИПА ДЕРЖАВКИ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)	Обрабатываемый материал	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
P Малоуглеродистая сталь (≤180HB)	Финишная	FY	NX3035	260—370	M Нержавеющая сталь (≤200HB)	Финишная	FH	US735	105—200
	Чистовая	SY	NX3035	235—335		Чистовая	SH	US735	95—185
	Получистовая	MS	UE6110	260—440		Получистовая	MS	US735	85—165
Углеродистая сталь Легированная сталь (180HB—280HB)	Финишная	FH	NX3035	200—280	K Чугун (≤350МПа)	Чистовая	MA	UC5115	160—295
	Чистовая	SH	UE6110	210—355		Получистовая	Стандарт	UC5115	160—295
	Получистовая	MP	UE6110	190—325		Черновая	Плоский верх	UC5115	155—280

CBN и PCD пластины
B020, B021, B042

Пластины типа PDHN
A068—A072

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
N001

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
P001