

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

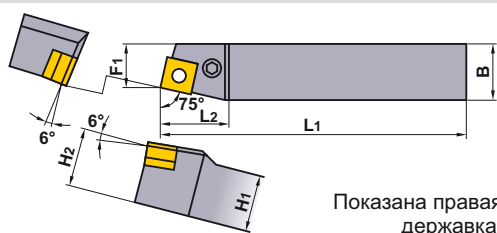
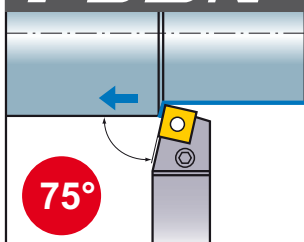
SN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

PSBN

Наружное точение

LL Тип

Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	SH	MP	MH
			
(09,12)	(12)	(12,15,19)	(12)
Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
GH	MS	R/L	
			
(12,15,19)	(09,12,15,19)	(09,12)	(12)



Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)									 *		
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ	
PSBNR/L1212F09	●	★	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903 	12	12	80	20	12	13	—	—	LLCL13S	LLCS105	HKY20R
1616H09	●	●		0903 	16	16	100	22	16	13	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K12	●	●		1204 	20	20	125	28	20	17	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M12	●	●		1204 	25	25	150	25	25	22	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M15	●	●		1506 	25	25	150	33	25	22	LLSSN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
3232P19	●	●		1906 	32	32	170	40	32	27	LLSSN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

* Момент затяжки (Н • м) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

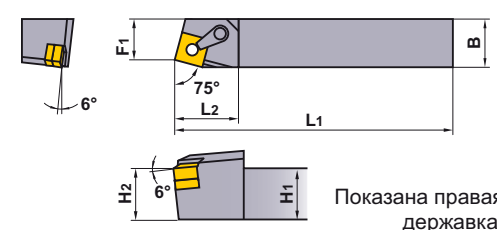
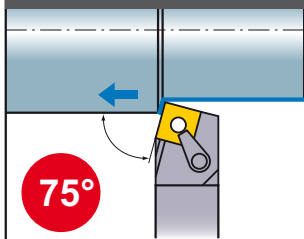
MSBN

Наружное точение

Тип с двойным прижимом

Для тяжелого резания заготовок

Получистовая	Получистовая	Получистовая	Получистовая - Черновая
MH	Стандарт	MS	GH
			
(19)	(19)	(19)	(19)
Черновое	Черновое	Черновое	Класс M
HZ	HX	HV	
			
(19)	(19)	(19)	(19)



Показана правая державка.

Обозначение	Наличие	Обозначение пластины		Размеры (мм)										
	R			H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Крепёжный винт	Ключ
MSBNR3232P19	●	SNMG	1906	32	32	170	41	32	27	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
4040R19	●	SNMM SNMA	1906	40	40	200	41	40	35	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

* Момент затяжки (Н • м) : LS25=8.2

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Режим резания	Стружколом	Покрывтие	Скорость резания (м/мин)
Р Малоуглеродистая сталь (≤180HB)	Финишная	FY	NX3035	260—370
	Чистовая	SY	NX3035	235—335
	Получистовая	MS	UE6110	260—440
Углеродистая сталь Легированная сталь (180HB—280HB)	Финишная	FH	NX3035	200—280
	Чистовая	SH	UE6110	210—355
	Получистовая	MP	UE6110	190—325

Обрабатываемый материал	Режим резания	Стружколом	Покрывтие	Скорость резания (м/мин)
М Нержавеющая сталь (≤200HB)	Финишная	FH	US735	105—200
	Чистовая	SH	US735	95—185
	Получистовая	MS	US735	85—165
К Чугун (≤350МПа)	Чистовая	MA	UC5115	160—295
	Получистовая	Стандарт	UC5115	160—295
	Черновая	Плоский верх	UC5115	155—280

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе. ★ : Со склада в Японии.

CBN и PCD пластины B022, B043
Пластины типа PSBN A074—A078
Пластины типа MSBN A075—A078