

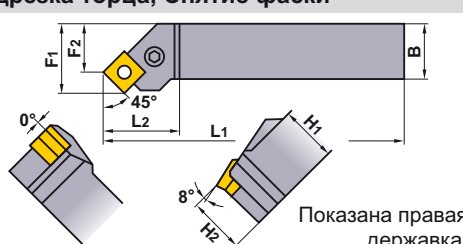
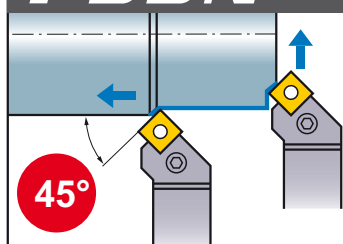
ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

SN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

ПЛАСТИНЫ SN ТИПА ДЕРЖАВКИ

PSSN

Наружное точение, Подрезка торца, Снятие фаски **LL Тип**



Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	SH	MP	MH
(09,12)	(12)	(12,15,19)	(12)
Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
GH	MS	R/L	
(12,15,19)	(09,12,15,19)	(09,12)	(12)

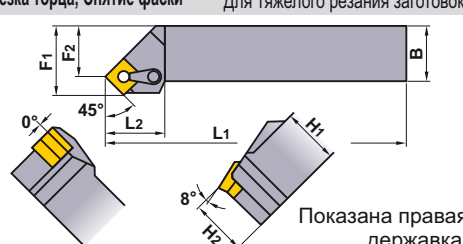
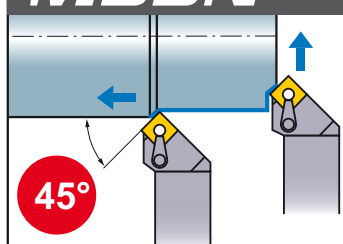
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)								Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	F2						
PSSNR/L1616H09	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903	16	16	100	22	16	20	(14)	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K12	●	●		1204	20	20	125	31	20	25	(17)	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M12	●	●		1204	25	25	150	31	25	32	(24)	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
3232P15	●	●		1506	32	32	170	34	32	40	(29)	LLSSN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
3232P19	●	●		1906	32	32	170	40	32	40	(27)	LLSSN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

(Указание) Только при поперечной подаче или снятии фаски и при использовании режущей пластины с право- или левосторонним стружколом - использовать левый стружколом для правого держателя, а правый - для левого держателя.

* Момент затяжки (N • м) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

MSSN

Наружное точение, Подрезка торца, Снятие фаски **Тип с двойным прижимом** Для тяжелого резания заготовок



Получистовая	Получистовая	Получистовая	Черновая
MH	Стандарт	MS	GH
(19)	(19)	(19)	(19)
Черновое	Черновое	Черновое	Класс M
HZ	HX	HV	
(19)	(19)	(19)	(19)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)								Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Крепёжный винт	Ключ
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	F2						
MSSNR3232P19	●	●	SNMG SNMM SNMA	1906	32	32	170	44	32	40	27	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
4040R19	●	●		1906	40	40	200	44	40	50	37	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

* Момент затяжки (N • м) : LS25=8.2

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
P Малоуглеродистая сталь (≤180HB)	Финишная	FY	NX3035	260—370
	Чистовая	SY	NX3035	235—335
	Получистовая	MS	UE6110	260—440
Углеродистая сталь Легированная сталь (180HB—280HB)	Финишная	FH	NX3035	200—280
	Чистовая	SH	UE6110	210—355
	Получистовая	MP	UE6110	190—325

Обрабатываемый материал	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
M Нержавеющая сталь (≤200HB)	Финишная	FH	US735	105—200
	Чистовая	SH	US735	95—185
	Получистовая	MS	US735	85—165
K Чугун (≤350МПа)	Чистовая	MA	UC5115	160—295
	Получистовая	Стандарт	UC5115	160—295
	Черновая	Плоский верх	UC5115	155—280

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

CBN и PCD пластины **B022, B043**

Пластины типа PSSN **A074—A078**

Пластины типа MSSN **A075—A078**