

PSKN		Подрезка торца								LL Тип		Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
												FH (09,12)	SH (12)	MP (12)	MH (12)
												Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
												GH (12)	MS (09,12)	R/L (09,12)	 (12)
												Показана правая державка.			
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)											
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ	
PSKNR/L1616H09	●	●	SNMA	0903	16	16	100	20	16	20	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K12	●	●	SNMG	1204	20	20	125	25	20	25	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M12	●	●	SNMM SNGA SNGG	1204	25	25	150	25	25	32	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

(Примечание) Когда используются сменные пластины с правым или левым стржколомом, пожалуйста используйте левые пластины для правых державок и правые пластины для левых державок.

* Момент затяжки (N • м) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ
ПЛАСТИНЫ SN ТИПА ДЕРЖАВКИ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)	Обрабатываемый материал	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
P Малоуглеродистая сталь (≤180HB)	Финишная	FY	NX3035	260—370	M Нержавеющая сталь (≤200HB)	Финишная	FH	US735	105—200
	Чистовая	SY	NX3035	235—335		Чистовая	SH	US735	95—185
	Получистовая	MS	UE6110	260—440		Получистовая	MS	US735	85—165
Углеродистая сталь Легированная сталь (180HB—280HB)	Финишная	FH	NX3035	200—280	K Чугун (≤350МПа)	Чистовая	MA	UC5115	160—295
	Чистовая	SH	UE6110	210—355		Получистовая	Стандарт	UC5115	160—295
	Получистовая	MP	UE6110	190—325		Черновая	Плоский верх	UC5115	155—280

CBN и PCD
пластины
B022, B043

Пластины типа
PSKN
A074—A078

ЗАПАСНЫЕ
ЧАСТИ
N001

ТЕХНИЧЕСКИЕ
ДАННЫЕ
P001