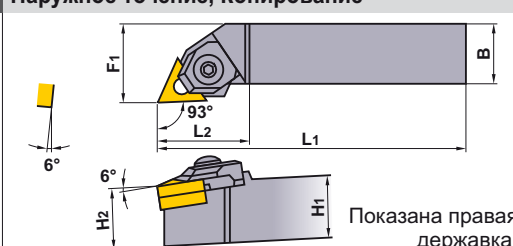
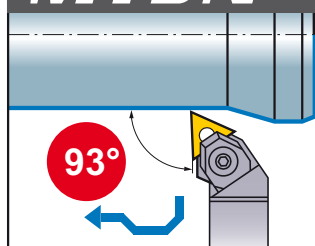


ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

TN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

MTJN

Наружное точение, Копирование **WP Тип**



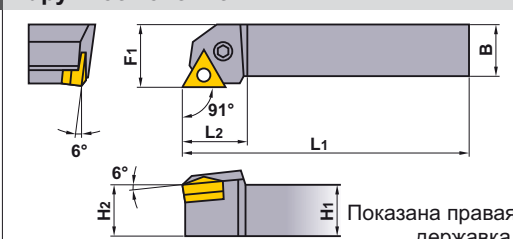
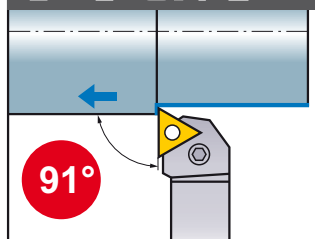
Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	SH	MP	MH
(16)	(16,22)	(16,22)	(16,22)
Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
GH	MS	R/L	
(16,22)	(16,22)	(16,22)	(16)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)													
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Фиксирующая пластина	Пружина	Крепёжный винт	Ключ	
MTJNR/L2020K16N	●	●	TNMA	1604	20	20	125	31	20	25	WPSTN33	CCP33	ССК13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
2525M16N	●	●	TNMG	1604	25	25	150	31	25	32	WPSTN33	CCP33	ССК13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
2525M22N	●	●	TNMM	1604	25	25	150	31	25	32	WPSTN33	CCP33	ССК13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
	●	●	TNGA	2204	25	25	150	38	25	32	WPSTN43	CCP34	ССК14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R
	●	●	TNGG	2204	25	25	150	38	25	32	WPSTN43	CCP34	ССК14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R

* Момент затяжки (N • м) : SLCS105=7.0, SLCS106=7.0

PTGN

Наружное точение **LL Тип**



Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	SH	MP	MH
(11,16)	(16,22)	(16,22,27)	(16,22)
Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
GH	MS	R/L	
(16,22,27)	(16,22)	(11,16,22)	(16)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)					Державка: (16:22:27)		(16:22)	(17:16:22)	(16)	
										*2	*2				
	R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	 *2	 *2		 *1	
PTGNR/L1010E11	●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1103 	10	10	70	17	10	12	—	—	LLCL12S	LLCS105	HKY20R
1212F11	●	●		1103 	12	12	80	17	12	16	—	—	LLCL12S	LLCS105	HKY20R
1616H16	●	●		1604 	16	16	100	22	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K16	●	●		1604 	20	20	125	22	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2525M16	●	●		1604 	25	25	150	22	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS206	HKY25R
2525M22	●	●		2204 	25	25	150	28	25	32	LLSTN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
3225P22	●	●		2204 	32	25	170	28	32	32	LLSTN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
3232P27	●	●		2706 	32	32	170	35	32	40	LLSTN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R

*1 Момент затяжки (N • м) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS206=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSTN33 с пластинами шириной 3.18 мм. При использовании пластин шириной 3.18 мм, опорные пластины и штифт опорной пластины следует заказывать отдельно.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
Р Малоуглеродистая сталь (≤180HB)	Финишная	FY	NX3035	260—370
	Чистовая	SY	NX3035	235—335
	Получистовая	MS	UE6110	260—440
Углеродистая сталь Легированная сталь (180HB—280HB)	Финишная	FH	NX3035	200—280
	Чистовая	SH	UE6110	210—355
	Получистовая	MP	UE6110	190—325

Обрабатываемый материал	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
М Нержавеющая сталь (≤200HB)	Финишная	FH	US735	105—200
	Чистовая	SH	US735	95—185
	Получистовая	MS	US735	85—165
К Чугун (≤350МПа)	Финишная	R/L-F	NX2525	180—245
	Чистовая	MA	UC5115	160—295
	Получистовая	Стандарт	UC5115	160—295

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

CBN и PCD пластины **B023, B043**

Пластины типа MTJN **A079—A084**

Пластины типа PTGN **A079—A084**