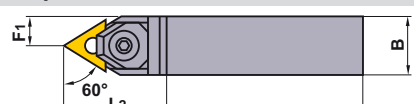


DTGN		Наружное точение										Тип С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ										Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
																						(16)	(16)	(16)	(16)
																						Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
																						(16)	(16)	(16)	(16)
Обозначение		Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)																			
		R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Пружина	Крепёжный винт	Ключ								
DTGNR/L1616H16		●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1604	16	16	100	25	16	20	LLSTN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F								
1616H16-T		●	●		1603	16	16	100	25	16	20	LLSTN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F								
2020K16		●	●		1604	20	20	125	25	20	25	LLSTN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F								
2020K16-T		●	●		1603	20	20	125	25	20	25	LLSTN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F								
2525M16		●	●		1604	25	25	150	25	25	32	LLSTN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F								
2525M16-T		●	●		1603	25	25	150	25	25	32	LLSTN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F								

*1 Момент затяжки (N • м) : DC0520T=3.5

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSTN33 с пластинами шириной 3.18 мм. При использовании пластин шириной 3.18 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

MTEN		Наружное точение, Снятие фаски								WP Тип		Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая	
																
										(16)		(16,22)	(16,22)	(16,22)		
										Получистовая - Черновая		Нержавеющая сталь	Класс G	CBN		
																
										(16,22)		(16,22)	(16,22)	(16)		
Обозначение	Наличие	Обозначение пластины	Размеры (мм)													
			H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Фиксирующая пластина	Пружина	Крепёжный винт	Ключ	
MTENN2020K16N	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1604	20	20	125	34	20	10	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
2525M22N	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	2204	25	25	150	44	25	12.5	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R

* Момент затяжки (N • м) : SLCS105=7.0, SLCS106=7.0

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
P Малоуглеродистая сталь (≤180HB)	Финишная	FY	NX3035	260—370
	Чистовая	SY	NX3035	235—335
	Получистовая	MS	UE6110	260—440
Углеродистая сталь Легированная сталь (180HB—280HB)	Финишная	FH	NX3035	200—280
	Чистовая	SH	UE6110	210—355
	Получистовая	MP	UE6110	190—325
Обрабатываемый материал	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
M Нержавеющая сталь (≤200HB)	Финишная	FH	US735	105—200
	Чистовая	SH	US735	95—185
	Получистовая	MS	US735	85—165
K Чугун (≤350МПа)	Финишная	R/L-F	NX2525	180—245
	Чистовая	MA	UC5115	160—295
	Получистовая	Стандарт	UC5115	160—295

CBN и PCD
пластины **B023, B043**

Пластины типа
DTGN **A079—A084**

Пластины типа
MTEN **A079—A084**

info@mitsubishitools.ru www.mitsubishitools.ru

ЗАПАСНЫЕ
ЧАСТИ **N001**

ТЕХНИЧЕСКИЕ
ДАННЫЕ **P001**