

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

WN ПЛАСТИНЫ
ДЕРЖАВКИ

PWLN

Наружное точение,
Подрезка торца

LL Тип

Чистовая

Получистовая

SH

MP

Нержавеющая
сталь

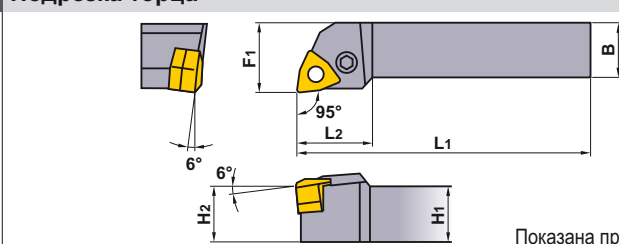
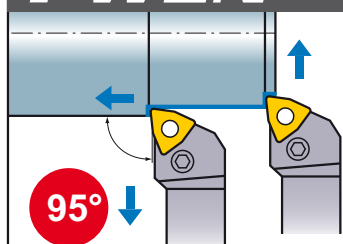
MS



(06)

(06)

Показана правая державка.



Обозначение	Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)					 *2			 *1		
	R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ
PWLN/R/L1616H06	●	●	WNMG	06T300	16	16	100	22	16	20	LLSWN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K06	●	●		06T300	20	20	125	22	20	25	LLSWN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K06-T	●	●		060400	20	20	125	22	20	25	LLSWN32	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2525M06	●	●		06T300	25	25	150	25	25	32	LLSWN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2525M06-T	●	●		060400	25	25	150	25	25	32	LLSWN32	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R

*1 Момент затяжки (N • м) : LLCS106=2.2

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSWN32 с пластинами шириной 4.76 мм. При использовании пластин шириной 4.76 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

DWLN

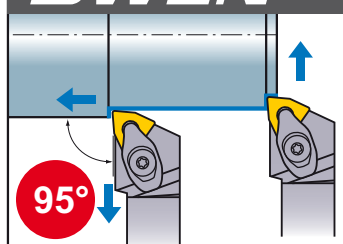
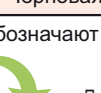
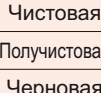
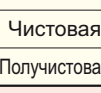
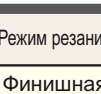
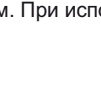
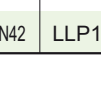
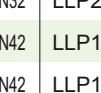
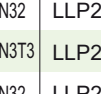
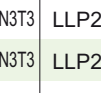
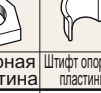
Наружное точение,
Подрезка торцаТип С ДВОЙНЫМ
ПРИЖИМОМ

Финишная

Чистовая

Получистовая

Получистовая



Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						 *2				 *1		
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Пружина	Крепёжный винт	Ключ	
DWLN/R/L1616H06	●	●	WNMA WNMG	06T3	16	16	100	25	16	20	LLSWN3T3	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K06	●	●		06T3	20	20	125	25	20	25	LLSWN3T3	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K06-T	●	●		0604	20	20	125	25	20	25	LLSWN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2525M06	●	●		06T3	25	25	150	25	25	32	LLSWN3T3	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2525M06-T	●	●		0604	25	25	150	25	25	32	LLSWN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K08	●	●		0804	20	20	125	31	20	25	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
2525M08	●	●		0804	25	25	150	31	25	32	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
3225P08	●	●		0804	32	25	170	31	32	32	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

*1 Момент затяжки (N • м) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSWN32 с пластинами шириной 4.76 мм. При использовании пластин шириной 4.76 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
Р Малоуглеродистая сталь (≤180HB)	Финишная	FY	NX3035	260—370
	Чистовая	SY	NX3035	235—335
	Получистовая	MS	UE6110	260—440
Углеродистая сталь Легированная сталь (180HB—280HB)	Финишная	FH	NX3035	200—280
	Чистовая	SH	UE6110	210—355
	Получистовая	MP	UE6110	190—325

Обрабатываемый материал	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
М Нержавеющая сталь (≤200HB)	Финишная	FH	US735	105—200
	Чистовая	SH	US735	95—185
	Получистовая	MS	US735	85—165
К Чугун (≤350МПа)	Чистовая	MA	UC5115	160—295
	Получистовая	Стандарт	UC5115	160—295
	Черновая	Плоский верх	UC5115	155—280

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

CBN Пластины

B025

Пластины типа PWLN

A088—A090

Пластины типа DWLN

A088—A090