

SRGC		Наружное точение, Подрезка торца, Копирование								SP Тип		Получистовая
												Стандарт
												(06,08)
		Показана правая державка.										
Обозначение	Наличие	Обозначение пластины		Размеры (мм)						Крепёжный винт	Ключ	
				H1	B	L1	L2	H2	F1			
SRGCR/L1616H06	● ●	RCMT	0602	16	16	100	10	16	20	TS25	TKY08F	
1616H08	● ●		0803	16	16	100	14.5	16	22	TS3	TKY08F	

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS3=1.0

SRDC		Наружное точение, Копирование								SP Тип		Получистовая
												Стандарт
												(06,08)
Обозначение	Наличие	Обозначение пластины		Размеры (мм)						Крепёжный винт	Ключ	
				H1	B	L1	L3	H2	F1			
SRDCN1616H06	●	RCMT	0602	16	16	100	12	16	8	TS25	TKY08F	
1616H08	●		0803	16	16	100	16	16	8	TS3	TKY08F	

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS3=1.0

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Твердость	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
P Малоуглеродистая сталь	≤ 180HB	Получистовая обработка	Стандарт	UE6110	205—350
Углеродистая сталь, Легированная сталь	180HB—280HB	Получистовая обработка	Стандарт	UE6110	150—260
M Нержавеющая сталь	≤ 200HB	Получистовая обработка	Стандарт	US735	70—130