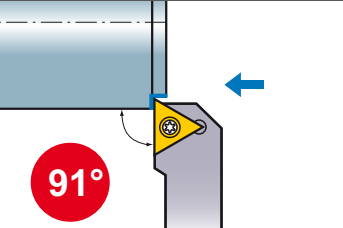
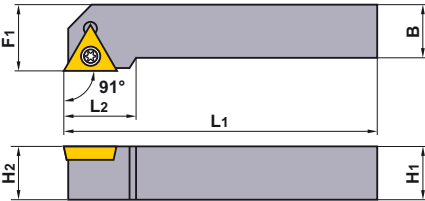
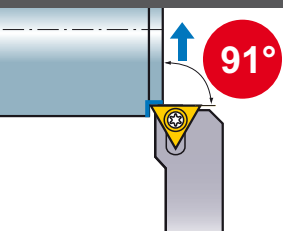
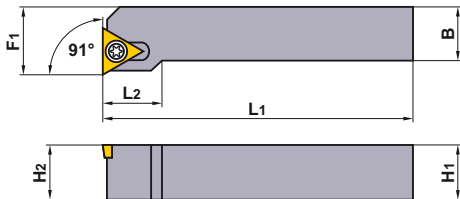


ТС ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

STGC			Наружное точение										SP Тип		Финишная	Получистовая
															 (11,16) Плоский верх	 (11,13,16) CBN/PCD
Показана правая державка.												(11,13,16)	(11,13)			
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)												
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Крепёжный винт	Ключ			
STGCR/L1010E11	●	●	TCMW TCMT	1102	10	10	70	13.5	10	12	—	—	TS25	①TKY08F		
1212F13	●	●		1303	12	12	80	17.6	12	16	—	—	TS3	①TKY08F		
1616H16	●	●		16T3	16	16	100	20.7	16	20	—	—	TS43	①TKY15F		
2020K16	●	●		16T3	20	20	125	21.0	20	25	SPSTN32	JSS6	TS406	②TKY15R		
2525M16	●	●		16T3	25	25	150	21.0	25	32	SPSTN32	JSS6	TS406	②TKY15R		

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS3=1.0, TS43=3.5, TS406=3.5

STFC			Подрезка торца								SP Тип		Финишная	Получистовая
													 (11,16) Плоский верх	 (11,13) CBN/PCD
			Показана правая державка.										 (11,13)	 (11,13)
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)										
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Крепёжный винт	Ключ	
STFCR/L1010E11	●	●	TCMW TCMT	1102	10	10	70	12.5	10	12	—	—	TS25	①TKY08F
1212F13	●	●		1303	12	12	80	14.5	12	16	—	—	TS3	①TKY08F
1616H13	●	●		1303	16	16	100	14.5	16	20	—	—	TS3	①TKY08F
2020K16	●	●		16T3	20	20	125	22.0	20	25	SPSTN32	JSS6	TS406	②TKY15R
2525M16	●	●		16T3	25	25	150	22.0	25	32	SPSTN32	JSS6	TS406	②TKY15R

(Примечание) Когда используются сменные пластины с правым или левым стржколомом, пожалуйста используйте левые пластины для правых державок и правые пластины для левых державок.

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS3=1.0, TS406=3.5

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Твердость	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
P Малоуглеродистая сталь	$\leq 180\text{HB}$	Финишная обработка	FV	NX3035	205—290
		Получистовая обработка	Стандарт	UE6110	205—350
	180HB—280HB	Финишная обработка	FV	NX3035	160—225
		Получистовая обработка	Стандарт	UE6110	150—260
M Нержавеющая сталь	$\leq 200\text{HB}$	Чистовая обработка	Стандарт	US735	70—130
K Чугун	Предел прочности $\leq 350\text{МПа}$	Получистовая обработка	Плоский верх	UC5115	130—235

CBN и PCD
пластины
B033, B048

Пластины типа
STGC
A108

Пластины типа
STFC
A108

ЗАПАСНЫЕ
ЧАСТИ
N001

ТЕХНИЧЕСКИЕ
ДАННЫЕ
P001