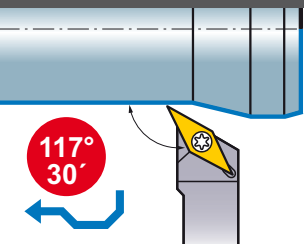
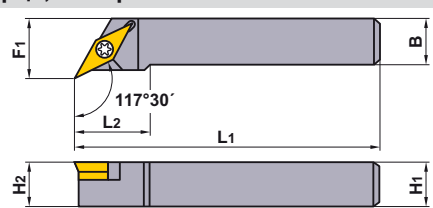
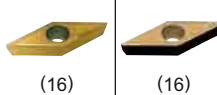


SVPC				Подрезка торца, Копирование										SP Тип		Финишная	Получистовая
																FV	Стандарт
				Показана правая державка.										Плоский верх			
																(16)	
Обозначение		Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)											
						H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Крепёжный винт	Ключ		
SVPCR/L2020K16		●	●	VCMT	1604	20	20	125	30	20	25	SPSVN32	BCP141	TS44	TKY15R		
2525M16		●	●	VCMW	1604	25	25	150	30	25	32	SPSVN32	BCP141	TS44	TKY15R		

* Момент затяжки (N • м) : TS44=3.5

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ
ПЛАСТИНЫ УС ТИПА ДЕРЖАВКИ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Твердость	Режим резания	Стружколом	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
P Малоуглеродистая сталь	≤180HB	Финишная обработка	FV	NX3035	205—290
		Получистовая обработка	Стандарт	UE6110	205—350
	180HB—280HB	Финишная обработка	FV	NX3035	160—225
		Получистовая обработка	Стандарт	UE6110	150—260
M Нержавеющая сталь	≤200HB	Получистовая обработка	Стандарт	US735	70—130
K Чугун	Предел прочности ≤350МПа	Получистовая обработка	Плоский верх	UC5115	130—235

CBN Пластины
B036

Пластины типа SVPC
A114

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
N001

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
P001