

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

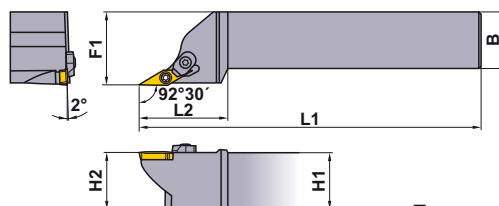
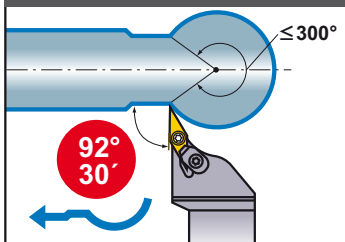
XC ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

SXZC **NEW**

Наружное точение, Копирование

Державка для
профильного точения

Финишная
SVX



Показана правая державка.



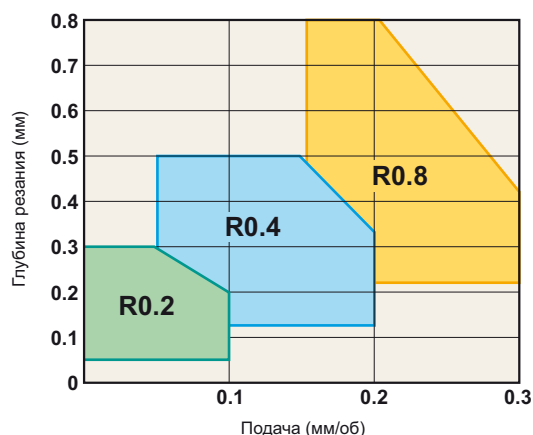
(15)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						 *		 *				
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Крепёжный винт	Прихват	Винт прихвата	Пружина	Ключ (Пластина)	Ключ (Прижим)	
SXZCR/L1616H15	●	●	XCMT	1503○○-SVX	16	16	100	35	16	20	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKY08F	TKY10F
2020K15	●	●		1503○○-SVX	20	20	125	35	20	25	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKY08F	TKY10F
2525M15	●	●		1503○○-SVX	25	25	150	40	25	32	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKF08F	TKF10F

* Момент затяжки (N • м) : TS255=1.0, AJS3010T10=2.5

НАРУЖНОЕ
ТОЧЕНИЕ
ПЛАСТИНЫ XC ТИПА ДЕРЖАВКИ

ПРИМЕНЕНИЕ



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Твердость	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
P Малоуглеродистая сталь	≤ 180HB	UE6020	150—350
Углеродистая сталь, Легированная сталь	150HB—250HB	UE6020	100—250

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.