

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ [ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ]

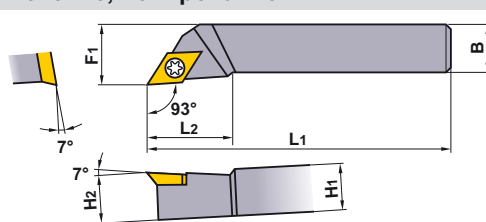
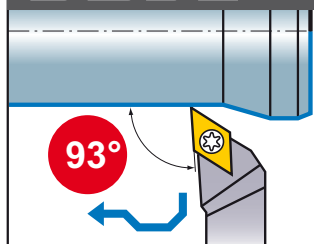
DE ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

SDJE

Наружное точение, Копирование

AL Тип

Финишная	Получистовая
R/L-F	R/L
(15)	(15)
PCD	
R/L-F	
(15)	



Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)						 *	
	R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Крепёжный винт	Ключ
SDJER/L1616H15	●	●	DEGX	1504	16	16	100	27	16	20	CS451190T	TKY20F
2020K15	●	●		1504	20	20	125	35	20	25	CS451190T	TKY20F
2525M15	●	●		1504	25	25	150	35	25	32	CS451190T	TKY20F

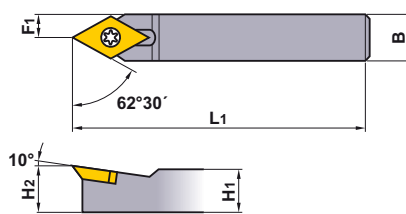
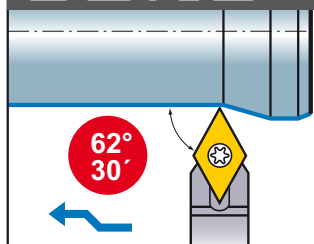
* Момент затяжки (N • м) : CS451190T=5.0

SDNE

Наружное точение, Копирование

AL Тип

Финишная	Получистовая
R/L-F	R/L
(15)	(15)
PCD	
R/L-F	
(15)	



Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						Крепёжный винт	Ключ
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1		
SDNEN1616H15	●		DEGX	1504	16	16	100	16	8	CS451190T	TKY20F
2020K15	●			1504	20	20	125	20	10	CS451190T	TKY20F
2525M15	●			1504	25	25	150	25	12.5	CS451190T	TKY20F

* Момент затяжки (N • м) : CS451190T=5.0

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Покрытие	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)
N Алюминиевые сплавы	HTi10	400	0.05—0.3	0.2—3.0
	MD220	800	0.05—0.3	0.2—0.5

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

PCD Пластины B047
Пластины типа SDJE A103
Пластины типа SDNE A103