

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ [ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ]

VD ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

SVJD

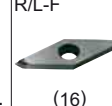
Наружное точение, Копирование

AL Тип

Финишная R/L



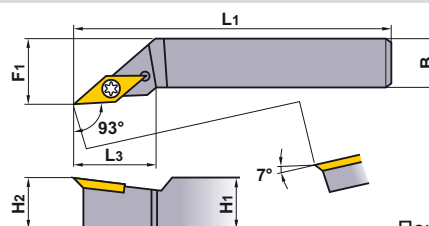
Плоский верх R/L-F



Показана правая державка.

ПЛАСТИНЫ VD ТИПА ДЕРЖАВКИ

93°



Обозначение	Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)						 *	
	R	L			H1	B	L1	L3	H2	F1	Крепёжный винт	Ключ
SVJDR/L1616H16	●	●	VDGX	1603	16	16	100	30	16	20	FC400890T	TKY10F
2020K16	●	●		1603	20	20	125	30	20	25	FC400890T	TKY10F
2525M16	●	●		1603	25	25	150	30	25	32	FC400890T	TKY10F

* Момент затяжки (N • м) : FC400890T=2.5

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Покрытие	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)
N Алюминиевые сплавы	HT10	400	0.05—0.3	0.2—3.0
	MD220	800	0.05—0.3	0.2—0.5

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе. ★ : Со склада в Японии.

PCD Пластины B050
Пластины типа SVJD A115