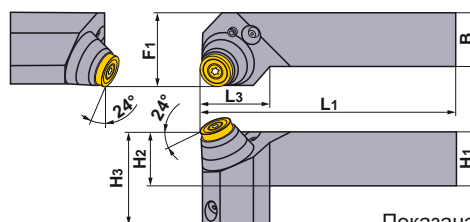
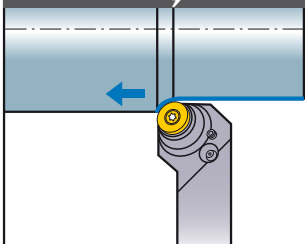


## ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

# RD/RN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

**RRSD,RRSN**

## Повернутая державка

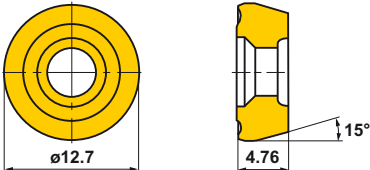
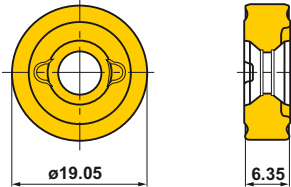


Показана правая державка.

| Обозначение           | Наличие |   | Обозначение пластины | Размеры (мм) |    |     |    |    |    |    |  |  |  |  |  |  |
|-----------------------|---------|---|----------------------|--------------|----|-----|----|----|----|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | R       | L |                      | H1           | B  | L1  | L3 | H2 | H3 | F1 | Локатор                                                                           | Винт локатора                                                                       | Крепёжный винт                                                                      | Ключ (Локатор)                                                                      | Ключ                                                                                | Ключ (Пластина)                                                                     |
| <b>RRSDR/L2525M12</b> | ★       | ★ | <b>RDGH120400-M4</b> | 25           | 25 | 150 | 40 | 25 | 53 | 40 |  |  |  |  |  |  |
| <b>3232P12</b>        | ★       | ★ |                      | 32           | 32 | 170 | 40 | 32 | 53 | 40 |  |  |  |  |  |  |
| <b>RRSNR/L3232P19</b> | ★       | ★ | <b>RNGJ190600-M5</b> | 32           | 32 | 170 | 43 | 32 | 55 | 43 |  |  |  |  |  |  |
| <b>4040R19</b>        | ★       | ★ |                      | 40           | 40 | 200 | 43 | 40 | 55 | 43 |  |  |  |  |  |  |

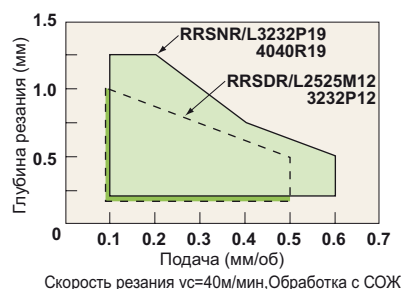
\* Момент затяжки (N • м) : CS401990T=3.5, CS502190T=7.5

## СТАНДАРТЫ ТОКАРНЫХ ПЛАСТИН

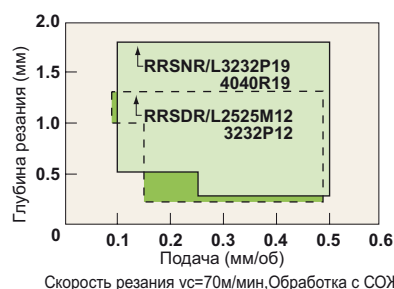
| Форма                                                                               | Обозначение          | Наличие |      | Геометрия                                                                             |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|---------|------|---------------------------------------------------------------------------------------|--|
|                                                                                     |                      | US735   | TF15 |                                                                                       |  |
|  | <b>RDGH120400-M4</b> | ★       | ★    |   |  |
|  | <b>RNGJ190600-M5</b> | ★       | ★    |  |  |

## КОНТРОЛЬ СТРУЖКОДРОБЛЕНИЯ

## Никелевые сплавы



## Титановые сплавы



## Нержавеющая сталь

