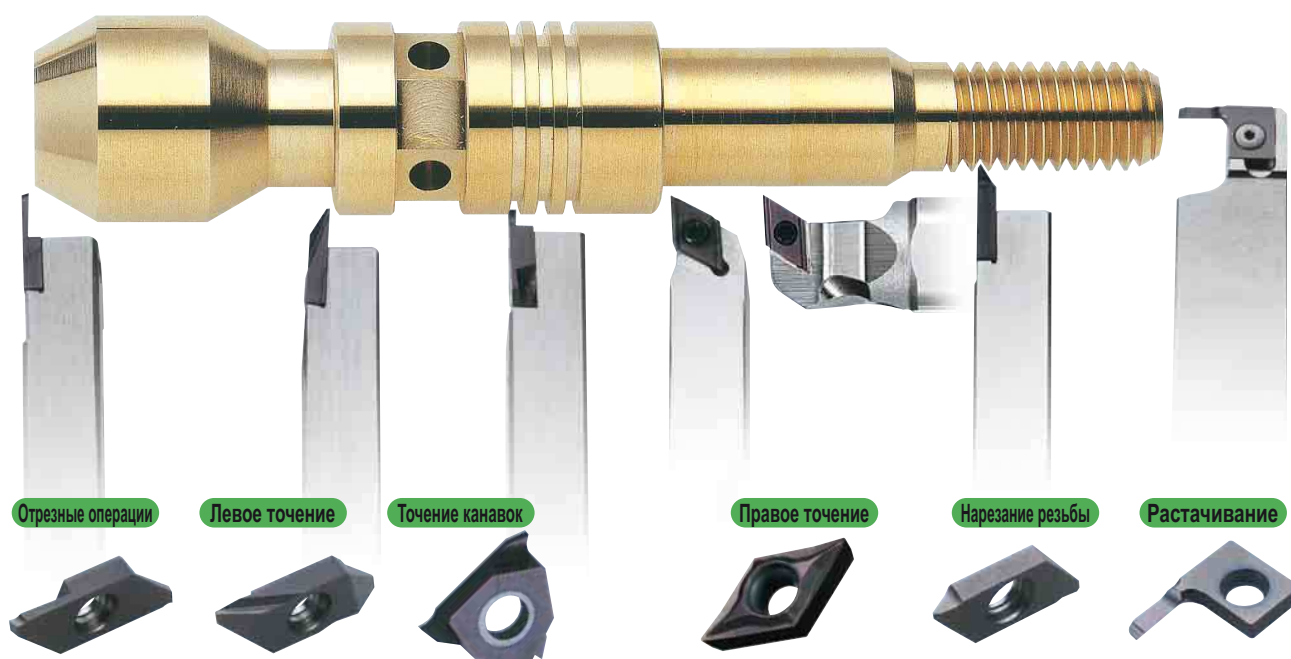


ПРИМЕНЕНИЕ МАЛОРАЗМЕРНОГО ИНСТРУМЕНТА

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКИХ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ (ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ И РАСТАЧИВАНИЯ)

МАЛОРАЗМЕРНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПРИМЕНЕНИЕ МАЛОРАЗМЕРНОГО ИНСТРУМЕНТА

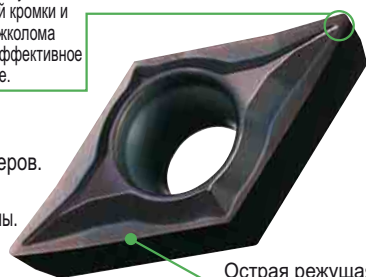


● Стружколом SMG

Отрицательный допуск углового радиуса

- Подходит для обработки прецизионных деталей, зачастую требующих отрицательных допусков размеров.
- В обозначении пластины указана дополнительно буква "М", означающая отрицательный допуск углового радиуса пластины.
- Значение углового радиуса указано на пластине для лучшего распознавания.

Комбинация изогнутой острой режущей кромки и выпуклого стружколома обеспечивает эффективное стружколомание.



Острая режущая кромка

● Допуск углового радиуса



Стружколом SMG
 $Re_{-0.05}^0$ мм
 (СМП G-класса)
 $(Re \pm 0.10$ мм)

Класс E
 $Re_{-0.02}^0$ мм

● Отрезные операции

Ширина режущей кромки
 $0.7-3.0$ мм

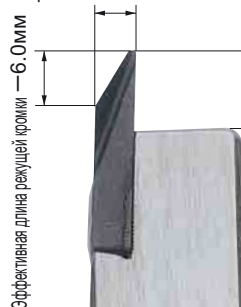


Диаметр
отрезаемой
заготовки
 $\leq \phi 35$

 $0-20^\circ$

● Левое точение

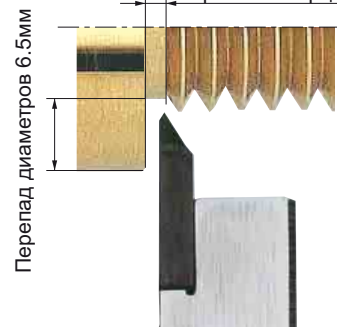
Толщина пластины 3.5 мм



Эффективная длина режущей кромки — 6.0 мм

● Нарезание резьбы

Возможность обработки торца



Вылет пластины — 7.5 мм

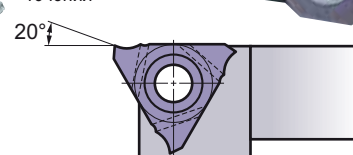
● Механизм обратного крепления



Конструкция винта с возможностью прямого и обратного крепления.

● Точение канавок

- 3-х гранная
- Ширина канавки 0.3—3.0 мм
- Возможность продольного точения



● Правое точение

- Класс точности пластин по ISO E
- Большое разнообразие СМП с малыми угловыми радиусами.
- Главный передний угол 30°

