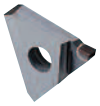
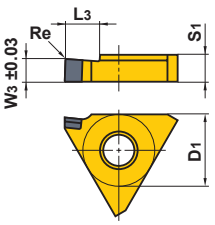
СМЕННЫЕ РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ С КНБ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ [С ОТРИЦ. УГЛОМ]

MGTR ПЛАСТИНЫ С ОТВЕРСТИЕМ

Обрабатываемый материал		
	H	Труднообрабатываемый материал
	K	Чугун
	S	Жаропрочные сплавы, Титановые сплавы
		Спеченный сплав

Условия резания :
●: Стабильное резание ◐: Предельное резание ✱: Нестабильное резание

Форма	Обозначение	CBN спокрытием			CBN						Размеры (мм)					Геометрия	Указатель на страницу применяемых державок
		BC8020	MBC010	MBC020	MB8025	MB825	MB835	MB710	MB730	MB4020	W3	L3	D1	S1	Re		
	**MGTR43125**				★						1.25	2.0	12.7	4.76	0.2	 Только правая оправка.	H014
	43150				★						1.50	3.5	12.7	4.76	0.2		
	43200				★						2.00	3.5	12.7	4.76	0.2		
	43250				★						2.50	4.0	12.7	4.76	0.2		
	43300				★						3.00	4.0	12.7	4.76	0.2		
	43350				★						3.50	5.0	12.7	4.76	0.2		
	43400				★						4.00	5.0	12.7	4.76	0.2		

★ : Со склада в Японии.