

СМЕННЫЕ РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ С ПКА ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ [С ОТРИЦ. УГЛОМ]

80° CN ПЛАСТИНЫ С ОТВЕРСТИЕМ

PCD

СМЕННЫЕ РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ С ПКА ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

ОТРИЦ. С ОТВ.

C

D


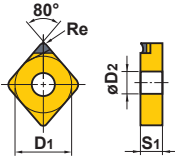

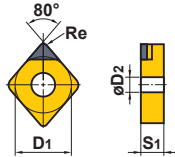
R

S


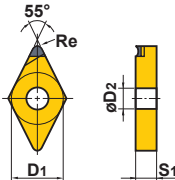

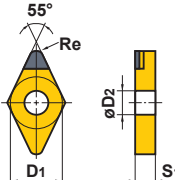
T

V

W

Обрабатываемый материал	N	Цветные Металлы	Условия резания :				Геометрия	Указатель на страницу применяемых державок
			● : Стабильное резание	● : Предельное резание	✦ : Нестабильное резание			
Форма	Обозначение	PCD	Размеры (мм)				PCD	Размеры (мм)
		MD220	D1	S1	Re	D2		
 (Со стружколомом)	NP-CNMM120402R-F	★	12.7	4.76	0.2	5.16		C008 C009 E037 H006 -008
	120404R-F	★	12.7	4.76	0.4	5.16		
	120408R-F	★	12.7	4.76	0.8	5.16		
	CNMA120404	★	12.7	4.76	0.4	5.16		C008 C009 E014 E037 H006 -008
	120408	★	12.7	4.76	0.8	5.16		

55° DN ПЛАСТИНЫ С ОТВЕРСТИЕМ

Обрабатываемый материал	N	Цветные Металлы	Условия резания :				Геометрия	Указатель на страницу применяемых державок
			● : Стабильное резание	● : Предельное резание	✦ : Нестабильное резание			
Форма	Обозначение	PCD	Размеры (мм)				PCD	Размеры (мм)
		MD220	D1	S1	Re	D2		
 (Со стружколомом)	NP-DNMM150402R-F	★	12.7	4.76	0.2	5.16		C010 C011 E014 E037 -039 H009 H010
	150404R-F	★	12.7	4.76	0.4	5.16		
	150408R-F	★	12.7	4.76	0.8	5.16		
	DNMA150404	★	12.7	4.76	0.4	5.16		C010 C011 E014 E037 -039 H009 -011
	150408	★	12.7	4.76	0.8	5.16		

★ : Со склада в Японии.