






СМЕННЫЕ РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ С ПКА ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ [С ПОЛОЖ. УГЛОМ]

80° CC ПЛАСТИНЫ С ОТВЕРСТИЕМ

Обрабатываемый материал	N	Цветные Металлы	●	Условия резания :			Геометрия	Указатель на страницу применяемых державок
				● : Стабильное резание	● : Предельное резание	✦ : Нестабильное резание		
Форма	Обозначение	PCD	MD220	Размеры (мм)				80° Re D1 S1 7° D2
				D1	S1	Re	D2	
NEW PETIT CUT  (Со стружколомом)	NP-CCMH060202	★	●	6.35	2.38	0.2	2.8	C024 D008 E007 E031 E035
	060204	★	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
NEW PETIT CUT 	NP-CCMW03S102	●	●	3.57	1.39	0.2	2.0	-
	03S104	★	●	3.57	1.39	0.4	2.0	
	04T002	●	●	4.37	1.79	0.2	2.4	
	04T004	★	●	4.37	1.79	0.4	2.4	
	CCMW060202	★	●	6.35	2.38	0.2	2.8	C024 D008 E007 E031 E035
	060204	★	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	09T302	★	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	09T304	★	●	9.525	3.97	0.4	4.4	

80° CP ПЛАСТИНЫ С ОТВЕРСТИЕМ

Обрабатываемый материал	N	Цветные Металлы	●	Условия резания :			Геометрия	Указатель на страницу применяемых державок
				● : Стабильное резание	● : Предельное резание	✦ : Нестабильное резание		
Форма	Обозначение	PCD	MD220	Размеры (мм)				80° Re D1 S1 11° D2
				D1	S1	Re	D2	
NEW PETIT CUT  (Со стружколомом)	NP-CPMH080202	★	●	7.94	2.38	0.2	3.5	E007
	080204	★	●	7.94	2.38	0.4	3.5	
	090302	★	●	9.525	3.18	0.2	4.5	
	090304	★	●	9.525	3.18	0.4	4.5	
 (Со стружколомом)	CPGT080202	★	●	7.94	2.38	0.2	3.4	-
	080204	★	●	7.94	2.38	0.4	3.4	
	090302	★	●	9.525	3.18	0.2	4.4	
	090304	★	●	9.525	3.18	0.4	4.4	

PCD

СМЕННЫЕ РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ С ПКА ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

ПОЛОЖ. 7° 11° С ОТВ.

C

D

R

S

T

V

W