
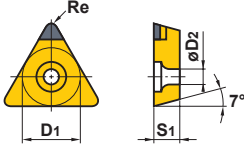

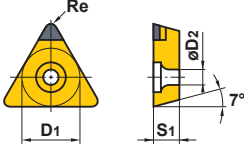



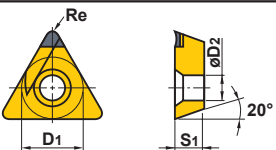

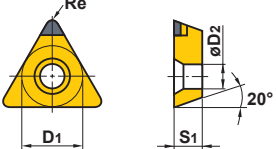
# 90° SP ПЛАСТИНЫ С ОТВЕРСТИЕМ

Обрабатываемый материал	N	Цветные Металлы	●	Условия резания :				Геометрия	Указатель на сторону применяемых державок
				● : Стабильное резание	● : Предельное резание	✦ : Нестабильное резание			
Форма	Обозначение	PCD	Размеры (мм)				MD220	Указатель на сторону применяемых державок	
		D1	S1	Re	D2				
	SPGX090304	★	9.525	3.18	0.4	4.8		—	
	090308	★	9.525	3.18	0.8	4.8			

# 60° TC ПЛАСТИНЫ С ОТВЕРСТИЕМ

Обрабатываемый материал	N	Цветные Металлы	●	Условия резания :				Геометрия	Указатель на сторону применяемых державок
				● : Стабильное резание	● : Предельное резание	✦ : Нестабильное резание			
Форма	Обозначение	PCD	Размеры (мм)				MD220	Указатель на сторону применяемых державок	
		D1	S1	Re	D2				
	TCMW110202	★	6.35	2.38	0.2	2.8		C029 E029	
	110204	★	6.35	2.38	0.4	2.8			
	TCGW060102	★	3.97	1.59	0.2	2.3		—	
	060104	★	3.97	1.59	0.4	2.3			
	060108	★	3.97	1.59	0.8	2.3			

# 60° TE ПЛАСТИНЫ С ОТВЕРСТИЕМ

Обрабатываемый материал	N	Цветные Металлы	●	Условия резания :				Геометрия	Указатель на сторону применяемых державок
				● : Стабильное резание	● : Предельное резание	✦ : Нестабильное резание			
Форма	Обозначение	PCD	Размеры (мм)				MD220	Указатель на сторону применяемых державок	
		D1	S1	Re	D2				
	TEGX160302R	★	9.525	3.18	0.2	4.3		C034 E041	
	160302L	★	9.525	3.18	0.2	4.3			
	160304R	★	9.525	3.18	0.4	4.3			
	160304L	★	9.525	3.18	0.4	4.3			
(Со стружколомом)							Показана правая пластина.		
	TEGX160302	★	9.525	3.18	0.2	4.3		C034 E041	
	160304	★	9.525	3.18	0.4	4.3			

PCD

СМЕННЫЕ РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ С ПКА ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

ПОЛОЖ. 7°/11° 20°

С ОТВ.

C

D

R

S

T

V

W

СПЛАВЫ И ПОКРЫТИЯ > B015  
ОБОЗНАЧЕНИЕ > B002