



35° VB ПЛАСТИНЫ С ОТВЕРСТИЕМ

Обрабатываемый материал	N	Цветные Металлы	●	Условия резания :				Геометрия	Указатель на страницу применяемых державок
				● : Стабильное резание	● : Предельное резание	✦ : Нестабильное резание			
Форма	Обозначение	PCD	Размеры (мм)				Геометрия	Указатель на страницу применяемых державок	
		MD220	D1	S1	Re	D2			
 (Со стружколомом)	NP-VBGT1103V5R-F	★	6.35	3.18	0.05	2.85		D010 D011 E012 E013	
	110301R-F	★	6.35	3.18	0.1	2.85			
	110302R-F	★	6.35	3.18	0.2	2.85			
	110304R-F	★	6.35	3.18	0.4	2.85			



35° VC ПЛАСТИНЫ С ОТВЕРСТИЕМ

Обрабатываемый материал	N	Цветные Металлы	●	Условия резания :				Геометрия	Указатель на страницу применяемых державок
				● : Стабильное резание	● : Предельное резание	✦ : Нестабильное резание			
Форма	Обозначение	PCD	Размеры (мм)				Геометрия	Указатель на страницу применяемых державок	
		MD220	D1	S1	Re	D2			
 (Со стружколомом)	NP-VCGT0802V5R-F	★	4.76	2.38	0.05	2.4		C030 E012 E013 E033	
	080201R-F	★	4.76	2.38	0.1	2.4			
	080202R-F	★	4.76	2.38	0.2	2.4			
	080204R-F	★	4.76	2.38	0.4	2.4			
	1103V5R-F	★	6.35	3.18	0.05	2.8			
	110301R-F	★	6.35	3.18	0.1	2.8			
	110302R-F	★	6.35	3.18	0.2	2.8			
	110304R-F	★	6.35	3.18	0.4	2.8			



35° VD ПЛАСТИНЫ С ОТВЕРСТИЕМ

Обрабатываемый материал	N	Цветные Металлы	●	Условия резания :				Геометрия	Указатель на страницу применяемых державок
				● : Стабильное резание	● : Предельное резание	✦ : Нестабильное резание			
Форма	Обозначение	PCD	Размеры (мм)				Геометрия	Указатель на страницу применяемых державок	
		MD220	D1	S1	Re	D2			
 (Со стружколомом)	VDGX160302R-F	●	9.525	3.18	0.2	4.5		C035	
	160302L-F	●	9.525	3.18	0.2	4.5			
	160304R-F	●	9.525	3.18	0.4	4.5			
	160304L-F	●	9.525	3.18	0.4	4.5			

Показана правая пластина.

PCD

СМЕННЫЕ РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ С ПКА ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

ПОЛОЖ. 5°/7° 15°

С ОТВ.

C

D

R

S

T

V

W