

# КАК ПОЛУЧИТЬ ИНФОРМАЦИЮ О ДЕРЖАВКАХ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

## ● Как пользоваться страницами раздела

① Таблицы организованы в соответствии с формой токарной пластины.  
(Смотри оглавление на следующей странице.)

### ТИП ДЕРЖАВКИ

Указаны заглавные буквы наименования, а также применяемые типы пластин и вид обработки.

### НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА ПЛАСТИНЫ

### РАЗДЕЛ ПРОДУКЦИИ

### ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

### VN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

**DVNN** Наружное точение, Копирование Тип С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ

Обозначение	Тип	Обозначение пластины	Размеры (мм)				Финишная обработка	Чистовая обработка	Получистая обработка	Получистая обработка					
			H1	B	L1	L2					H2	F1			
DVNN2020K16	*	VNMA VNGA VNGG	1604	20	20	125	44	20	10	DC52WZ DC52VZ	LLP13 LLP13	DK0113 DK0113	DCS2 DCS2	DC0520T DC0520T	TKY15F TKY15F
2525M16	*	VNMA VNGA VNGG	1604	25	25	150	44	25	12.5						

● Момент заточки (N \* M) : DC0520T\*3.5

### ПРИМЕНЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Иллюстрации и направления, описывающие доступные виды механической обработки, таких как наружное точение, копирование, торцевание и снятие фасок вместе с углами наклона режущей кромки.

### ГЕОМЕТРИЯ

СТРУЖКОЛОМ В СООТВЕТСТВИИ С ПРИМЕНЯЕМЫМ ВИДОМ ОБРАБОТКИ

**DVPNR** Наружное точение, Копирование Тип С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ

Обозначение	Тип	Обозначение пластины	Размеры (мм)				Финишная обработка	Чистовая обработка	Получистая обработка	Получистая обработка					
			H1	B	L1	L2					H2	F1			
DVPNR2020K16	*	VNMA VNGA VNGG	1604	20	20	125	32	20	25	DC52WZ DC52VZ	LLP13 LLP13	DK0113 DK0113	DCS2 DCS2	DC0520T DC0520T	TKY15F TKY15F
2525M16	*	VNMA VNGA VNGG	1604	25	25	150	32	25	32						

● Момент заточки (N \* M) : DC0520T\*3.5

**PVNN** Наружное точение, Копирование MP Тип

Обозначение	Тип	Обозначение пластины	Размеры (мм)				Финишная обработка	Чистовая обработка	Получистая обработка	Получистая обработка				
			H1	B	L1	L2					H2	F1		
PVNN2020K16	*	VNMA VNGA VNGG	1604	20	20	125	38	20	10	PV321 PV322 PV323	P115 P115	HSP0500BC HSP0500BC	E03 E03	HKY25R HKY25R
2525M16	*	VNMA VNGA VNGG	1604	25	25	150	38	25	12.5					

● Момент заточки (N \* M) : HSP0500BC\*2.5

**PVPNR** Наружное точение, Копирование MP Тип

Обозначение	Тип	Обозначение пластины	Размеры (мм)				Финишная обработка	Чистовая обработка	Получистая обработка	Получистая обработка				
			H1	B	L1	L2					H2	F1		
PVPNR2020K16	*	VNMA VNGA VNGG	1604	20	20	125	32	20	25	PV321 PV322 PV323	P115 P115	HSP0500BC HSP0500BC	E03 E03	HKY25R HKY25R
2525M16	*	VNMA VNGA VNGG	1604	25	25	150	32	25	32					

● Момент заточки (N \* M) : HSP0500BC\*2.5

(Примечание) Изображение пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.  
● - Есть на складе.  
\* - На складе в Японии.

**УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ НАЛИЧИЯ НА СКЛАДЕ**  
Показано на левой странице каждого разворота.

**ССЫЛКИ НА СТРАНИЦЫ ПРИМЕНЯЕМЫХ ПЛАСТИН**  
Указывают на страницы, на которых подробно описаны характеристики применяемых пластин.

**ССЫЛКИ НА СТРАНИЦЫ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ**  
Показано на правой странице каждого разворота.

**ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКЦИИ**  
Указано наименование, наличие на складе (для правого / левого типа), применяемые пластины, размеры и запасные части.

C020

C021