

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

SN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

75°

PSBN Наружное точение LL Тип

Показана правая державка.

Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FN	LP	MP	МК
(09, 12)	(12)	(12, 15, 19)	(12)
Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
RP	MS	R/L	
(12)	(09, 12, 15, 19)	(09, 12)	(12)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)												
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Движущая пружина	Зажимной рычаг	Крепёжный винт*	Ключ	
PSBNR/L1212F09	●	★	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903	12	12	80	20	12	13	—	—	HLS2	LLCL13S	LLCS105	HKY20R
1616H09	●	●		0903	16	16	100	22	16	13	LLSSN33	LLP23	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K12	●	●		1204	20	20	125	28	20	17	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M12	●	●		1204	25	25	150	25	25	22	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M15	●	●		1506	25	25	150	33	25	22	LLSSN53	LLP15	—	LLCL25	LLCS508	HKY30R
3232P19	●	●		1906	32	32	170	40	32	27	LLSSN63	LLP16	—	LLCL16	LLCS310	HKY40R

* Момент затяжки (N • м) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

75°

MSBN Наружное точение Тип с двойным прижимом
Для тяжелого резания заготовок

Показана правая державка.

Получистовая	Получистовая	Получистовая	Получистовая Черновая
MH	Стандарт	MS	RP
(19)	(19)	(19)	(19)
Черновое	Черновое	Черновое	Класс M
HZ	HX	HV	
(19)	(19)	(19)	(19)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)											
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Крепёжный винт*	Ключ	
MSBNR3232P19	●	●	SNMG	1906	32	32	170	41	32	27	MSSN63	MP6	СКW6	LS25	HKY40R
4040R19	●	●	SNMM	1906	40	40	200	41	40	35	MSSN63	MP6	СКW6	LS25	HKY40R

* Момент затяжки (N • м) : LS25=8.2

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.
★ : Со склада в Японии.

Пластины типа PSBN > A105—A109
Пластины типа MSBN > A106—A109
info@mitsubishitools.ru
www.mitsubishitools.ru

CBN и PCD пластины > B027, B049
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070