

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

SN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

45°

LL Тип

Показана правая державка.

Финишная FH	Чистовая LP	Получистовая MP	Получистовая МК
(09, 12)	(12)	(12, 15, 19)	(12)
Получистовая - Черновая RP	Нержавеющая сталь MS	Класс G R/L	CBN
(12)	(09, 12, 15, 19)	(09, 12)	(12)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт *	Ключ		
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1						F2	
PSSNR/L1616H09	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903	16	16	100	22	16	20	(14)	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K12	●	●		1204	20	20	125	31	20	25	(17)	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M12	●	●		1204	25	25	150	31	25	32	(24)	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
3232P15	●	●		1506	32	32	170	34	32	40	(29)	LLSSN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
3232P19	●	●		1906	32	32	170	40	32	40	(27)	LLSSN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

(Указание) Только при поперечной подаче или снятии фаски и при использовании режущей пластины с право- или левосторонним стружколомом - использовать левый стружколом для правого держателя, а правый - для левого держателя.

* Момент затяжки (N • м) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

45°

Тип с двойным прижимом
Для тяжелого резания заготовок

Показана правая державка.

Получистовая MH	Получистовая Стандарт	Получистовая MS	Черновая RP
(19)	(19)	(19)	(19)
Черновое HZ	Черновое HX	Черновое HV	Класс M
(19)	(19)	(19)	(19)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Крепёжный винт *	Ключ		
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1						F2	
MSSNR3232P19	●	●	SNMG SNMM SNMA	1906	32	32	170	44	32	40	27	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
4040R19	●	●		1906	40	40	200	44	40	50	37	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

* Момент затяжки (N • м) : LS25=8.2

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

Пластины типа PSSN > A105 – A109
 Пластины info@mitsubishitools.ru > A106 – A109
www.mitsubishitools.ru

CBN и PCD пластины > B027, B049
 РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070