

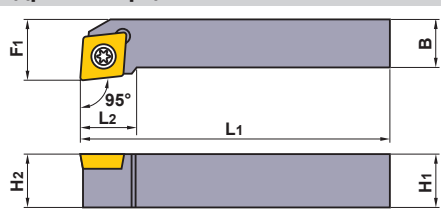
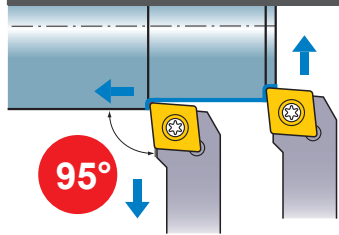
# ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

## CC ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ





### SCLC

Наружное точение,  
Подрезка торца



SP Тип



Показана правая державка.

Финишная	Финишная	Чистовая	Чистовая
FP	FM	LP	LM
 (06,09)	 (06,09)	 (06,09)	 (06,09)
Получистовая	Получистовая	Плоский верх	CBN/PCD
MP	MM		
 (06,09,12)	 (06,09,12)	 (06,09,12)	 (06,09,12)

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						*		
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1			
<b>SCLCR/L0808D06</b>	●	●	CCET CCGT CCMW CCMT CCGW	0602	8	8	60	8.9	8	10	TS25	ТКУ08F
<b>1010E06</b>	●	●		0602	10	10	70	8.9	10	12	TS25	ТКУ08F
<b>1212F09</b>	●	●		09T3	12	12	80	13.6	12	16	TS43	ТКУ15F
<b>1616H12</b>	●	●		1204	16	16	100	16.7	16	20	TS5	ТКУ25F

\* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS43=3.5, TS5=7.5

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

Пластины типа SCLC	> A127 – A132
CBN и PCD пластины	> B034, B035, B051
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ	> A070