

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

VC ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

SVJC		Наружное точение, Копирование		SP Тип		Финишная FP	Финишная FM	Чистовая LP	Чистовая LM				
						(11,16)	(11,16)	(11,16)	(11,16)				
						Получистовая MP	Получистовая MM	Получистовая Стандарт	Плоский верх				
						(16)	(16)	(11,16)	(11,16)				
				Показана правая державка.									
Обозначение	Наличие	Обозначение пластины	Размеры (мм)										
			H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина				
SVJCR/L1010E11	●●	VCMT VCMW	1103	10	10	70	17	10	12	—	—	TS25	①ТКУ08F
1616H16	●●		1604	16	16	100	25	16	20	—	—	TS43	①ТКУ15F
2020K16	●●		1604	20	20	125	40	20	25	SPSVN32	BCP141	TS44	②ТКУ15R
2525M16	●●		1604	25	25	150	40	25	32	SPSVN32	BCP141	TS44	②ТКУ15R

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS43=3.5, TS44=3.5

SVVC		Наружное точение, Копирование		SP Тип		Финишная FP	Финишная FM	Чистовая LP	Чистовая LM				
						(16)	(16)	(16)	(16)				
						Получистовая MP	Получистовая MM	Получистовая Стандарт	Плоский верх				
						(16)	(16)	(16)	(16)				
Обозначение	Наличие	Обозначение пластины	Размеры (мм)										
			H1	B	L1	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины				
SVVCN1616H16	●	VCMT VCMW	1604	16	16	100	16	8	—	—	TS43	①ТКУ15F	
2020K16	●		1604	20	20	125	20	10	SPSVN32	BCP141	TS44	②ТКУ15R	
2525M16	●		1604	25	25	150	25	12.5	SPSVN32	BCP141	TS44	②ТКУ15R	

* Момент затяжки (N • м) : TS43=3.5, TS44=3.5

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

Пластины типа SVJC > A153, A154
Пластинки типа SVVC > A153, A154
info@mitsubishitools.ru
www.mitsubishitools.ru

CBN и PCD пластины > B042, B055
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070