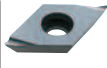
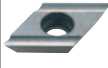
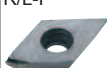


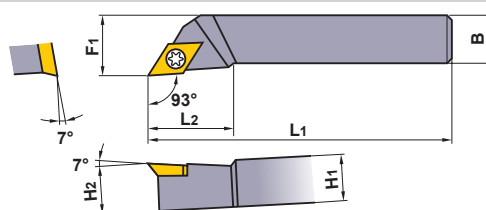
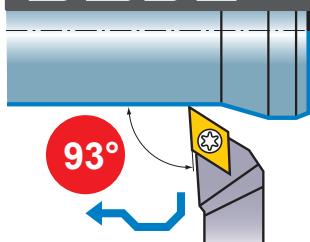
DE ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

SDJE

Наружное точение, Копирование

AL Тип

Финишная R/L-F	Получистовая R/L
 (15)	 (15)
PCD	
R/L-F	
 (15)	



Показана правая державка.

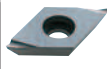
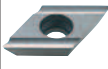
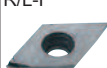
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						* 		
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Крепёжный винт	Ключ	
SDJER/L1616H15	●	●	DEGX	1504	16	16	100	27	16	20	CS451190T	TKY20F
2020K15	●	●		1504	20	20	125	35	20	25	CS451190T	TKY20F
2525M15	●	●		1504	25	25	150	35	25	32	CS451190T	TKY20F

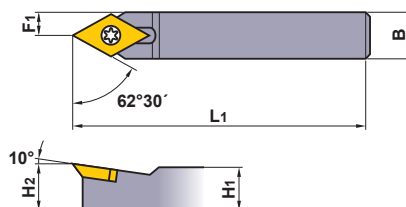
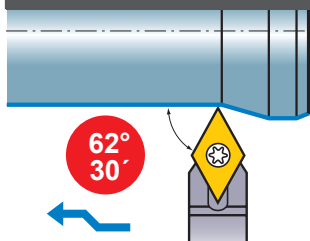
* Момент затяжки (N • м) : CS451190T=5.0

SDNE

Наружное точение, Копирование

AL Тип

Финишная R/L-F	Получистовая R/L
 (15)	 (15)
PCD	
R/L-F	
 (15)	



Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						* 	
	R	L		H1	B	L1	H2	F1	Крепёжный винт	Ключ	
SDNEN1616H15	●		DEGX	1504	16	16	100	16	8	CS451190T	TKY20F
2020K15	●			1504	20	20	125	20	10	CS451190T	TKY20F
2525M15	●			1504	25	25	150	25	12.5	CS451190T	TKY20F

* Момент затяжки (N • м) : CS451190T=5.0

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Покрытие	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)
N Алюминиевые сплавы	HT10	400	0.05—0.3	0.2—3.0
	MD220	800	0.05—0.3	0.2—0.5

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

Пластины типа SDJE > A139

Пластины типа SDNE > A139

info@mitsubishitools.ru
www.mitsubishitools.ru

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001