

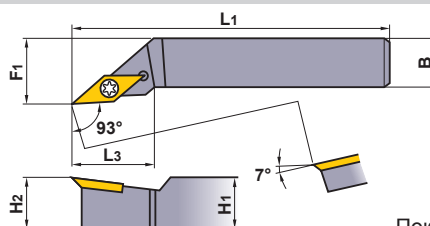
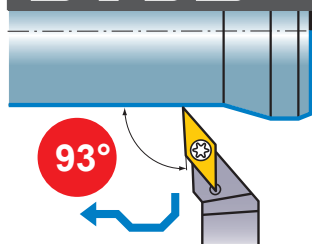
# VD ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

## SVJD

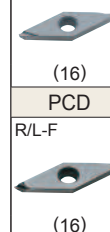
Наружное точение, Копирование

AL Тип

Финишная  
R/L



Показана правая державка.



НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						*		
	R	L		H1	B	L1	L3	H2	F1	Крепёжный винт	Ключ	
SVJDR/L1616H16	●	●	VDGX	1603	16	16	100	30	16	20	FC400890T	ТКУ10F
2020K16	●	●		1603	20	20	125	30	20	25	FC400890T	ТКУ10F
2525M16	●	●		1603	25	25	150	30	25	32	FC400890T	ТКУ10F

\* Момент затяжки (N • м) : FC400890T=2.5

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Покрытие	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)
N Алюминиевые сплавы	HT10	400	0.05—0.3	0.2—3.0
	MD220	800	0.05—0.3	0.2—0.5

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.