

КАК ПОЛУЧИТЬ ИНФОРМАЦИЮ О МАЛОРАЗМЕРНОМ ИНСТРУМЕНТЕ

● Как пользоваться страницами раздела

- 1 Таблицы организованы в соответствии со способом резания малоразмерным инструментом. (Обратитесь к внутреннему оглавлению на следующей странице.)
- 2 Показано Точение → Наружная проточка канавок → Отрезка → Нарезание резьбы → Обработка отверстий.

ТИП ДЕРЖАВКИ

Указаны заглавные буквы наименования, а также применяемые типы пластин и вид обработки.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ ПРОДУКЦИИ

МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

НАРУЖНОЕ ПРАВОЕ ТОЧЕНИЕ

Обозначение	Тип державки	Обозначение пластины	Размеры (мм)										Угловой вылет	Класс	
			R1	R2	L1	L2	L3	L4	H	S	R	R1			
SCACRL0808K06-SM	RL-L	060200	8	8	125	11	1,0	8	0	TS254	TKY08R				
1010K06-SM	RL-L	060200	10	10	125	—	—	10	0	TS254	TKY08R				
1010K09-SM	RL-L	09T300	10	10	125	16	3,5	10	0	TS43	TKY15R				
1212M09-SM	RL-L	09T300	12	12	150	14	1,5	12	0	TS43	TKY15R				
1616M09-SM	RL-L	09T300	16	16	150	—	—	16	0	TS43	TKY15R				

* Момент заточки (N * м): TS254+1,0, TS43+3,5

Обозначение	Тип державки	Обозначение пластины	Размеры (мм)										Угловой вылет	Класс	
			R1	R2	L1	L2	L3	L4	H	S	R	R1			
SCLCRL0808K06-SM	RL-L	060200	8	8	125	11	2,1	8	0	TS254	TKY08R				
1010K06-SM	RL-L	060200	10	10	125	—	—	10	0	TS254	TKY08R				
1010K09-SM	RL-L	09T300	10	10	125	20	4	10	0	TS43	TKY15R				
1212M09-SM	RL-L	09T300	12	12	150	18	2	12	0	TS43	TKY15R				
1616M09-SM	RL-L	09T300	16	16	150	—	—	16	0	TS43	TKY15R				

* Момент заточки (N * м): TS254+1,0, TS43+3,5

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколомов, цифры обозначают размеры пластины.

* : Со склада в Японии.

Пластину типа SCAC-SM → A127 - A132
Пластину типа SCLC-SM → A127 - A132
СВН и РСД пластины → B034, B035, B051

ПРИМЕНЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Иллюстрации и направления, описывающие доступные виды механической обработки, таких как наружное точение, копирование, торцевание, снятие фасок, нарезание резьбы и проточка канавок вместе с углами наклона режущей кромки.

ГЕОМЕТРИЯ

СТРУЖКОЛОМ В СООТВЕТСТВИИ С ПРИМЕНЯЕМЫМ ВИДОМ ОБРАБОТКИ

Обозначение	Тип державки	Обозначение пластины	Размеры (мм)										Угловой вылет	Класс	
			R1	R2	L1	L2	L3	L4	H	S	R	R1			
SDJCRL0808K07-SM	RL-L	070200	8	8	125	15	2	8	0	TS254	TKY08R				
1010K07-SM	RL-L	070200	10	10	125	—	—	10	0	TS254	TKY08R				
1010K11-SM	RL-L	11T300	10	10	125	24	4	10	0	TS43	TKY15R				
1212M11-SM	RL-L	11T300	12	12	150	22	2	12	0	TS43	TKY15R				
1616M11-SM	RL-L	11T300	16	16	150	—	—	16	0	TS43	TKY15R				

* Момент заточки (N * м): TS254+1,0, TS43+3,5

Обозначение	Тип державки	Обозначение пластины	Размеры (мм)										Угловой вылет	Класс	
			R1	R2	L1	L2	L3	L4	H	S	R	R1			
SDNCRIL0808K07-SM	RL-L	070200	8	8	125	—	—	8	3	TS254	TKY08R				
1010K07-SM	RL-L	070200	10	10	125	—	—	10	3	TS254	TKY08R				
1010K11-SM	RL-L	11T300	10	10	125	24	2	10	5	TS43	TKY15R				
1212M11-SM	RL-L	11T300	12	12	150	—	—	12	5	TS43	TKY15R				
1616M11-SM	RL-L	11T300	16	16	150	—	—	16	5	TS43	TKY15R				

* Момент заточки (N * м): TS254+1,0, TS43+3,5

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Твердость	Материал	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)
Углеродистая сталь	180H-280H	VP15TF	100 (60-150)	0,08 (0,01-0,15)
		VP15TF	110 (60-160)	0,08 (0,01-0,15)
Легированная сталь	—	NX25S	150 (80-250)	0,08 (0,01-0,15)
		VP15TF	80 (50-120)	0,08 (0,02-0,1)
Нержавеющая сталь	<200H	VP15TF	80 (50-120)	0,08 (0,02-0,1)
Цветные Металлы	—	HT16	150 (70-230)	0,09 (0,03-0,15)

Пластину типа SDNC-SM → A134 - A138
Пластину типа SDJC-SM → A134 - A138
СВН и РСД пластины → B037, B038, B052

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ → M001
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ → N001

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ НАЛИЧИЯ НА СКЛАДЕ
Показано на левой странице каждого разворота.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКЦИИ
Указано наименование, наличие на складе (для правого / левого типа), применяемые пластины, размеры и запасные части.

ССЫЛКИ НА СТРАНИЦЫ ПРИМЕНЯЕМЫХ ПЛАСТИН
Указывают на страницы, на которых подробно описаны характеристики применяемых пластин.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ
Для каждого типа обрабатываемого материала, указаны рекомендуемые режимы резания в соответствии с группами материалов Р, М, К, и N по стандарту ISO.

ССЫЛКИ НА СТРАНИЦЫ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
Показано на правой странице каждого разворота.