

<b>SDJC-SM</b>				Без смещения							Финишная SMG	Финишная R-F	Чистовая R-SS	Получистовая R-SN
				Показана правая державка.							Получистовая R-SR	Плоский верх	Для Цветные Металлы AZ	CBN/PCD
Обозначение		Наличие R L		Обозначение пластины				Размеры (мм)						
				H1	B	L1	L2	L9	H2	S1	Крепёжный винт	Ключ		
<b>SDJCR/L0808K07-SM</b>		★ ★		DCET DCGT DCGW	0702 $\odot\odot$	8	8	125	15	2	8	0	TS254	ТКУ08R
<b>1010K07-SM</b>		★ ★		DCMT DCMW	0702 $\odot\odot$	10	10	125	—	—	10	0	TS254	ТКУ08R
<b>1010K11-SM</b>		★ ★		NP-DCGW NP-DCMT	11T3 $\odot\odot$	10	10	125	24	4	10	0	TS43	ТКУ15R
<b>1212M11-SM</b>		★ ★		NP-DCMW	11T3 $\odot\odot$	12	12	150	22	2	12	0	TS43	ТКУ15R
<b>1616M11-SM</b>		★ ★			11T3 $\odot\odot$	16	16	150	—	—	16	0	TS43	ТКУ15R

\* Момент затяжки (N • м) : TS254=1.0, TS43=3.5

<b>SDNC-SM</b>				Пластина с нулевым задним углом с упорной державкой Без смещения							Финишная SMG	Финишная R-F	Чистовая R-SS	Получистовая R-SN
				Показана правая державка.							Получистовая R-SR	Плоский верх	Для Цветные Металлы AZ	CBN/PCD
Обозначение		Наличие R L		Обозначение пластины				Размеры (мм)						
				H1	B	L1	L2	L9	H2	S1	Крепёжный винт	Ключ		
<b>SDNCR/L0808K07-SM</b>		★ ★		DCET DCGT DCGW	0702 $\odot\odot$	8	8	125	—	—	8	3	TS254	ТКУ08R
<b>1010K07-SM</b>		★ ★		DCMT DCMW	0702 $\odot\odot$	10	10	125	—	—	10	3	TS254	ТКУ08R
<b>1010K11-SM</b>		★ ★		NP-DCGW NP-DCMT	11T3 $\odot\odot$	10	10	125	24	2	10	5	TS43	ТКУ15R
<b>1212M11-SM</b>		★ ★		NP-DCMW	11T3 $\odot\odot$	12	12	150	—	—	12	5	TS43	ТКУ15R
<b>1616M11-SM</b>		★ ★			11T3 $\odot\odot$	16	16	150	—	—	16	5	TS43	ТКУ15R

\* Момент затяжки (N • м) : TS254=1.0, TS43=3.5

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Твердость	Материал	Скорость резания (мм/мин)	Подача (мм/об)
<b>P</b> Углеродистая сталь Легированная сталь	180HV—280HV	<b>VP15TF</b>	100 (50—150)	0.08 (0.01—0.15)
		<b>VP15TF</b>	110 (30—180)	0.08 (0.01—0.15)
Легкообрабатываемая сталь	—	<b>NX2525</b>	150 (50—250)	0.08 (0.01—0.15)
<b>M</b> Нержавеющая сталь	≤200HV	<b>VP15TF</b>	80 (50—120)	0.06 (0.02—0.1)
<b>N</b> Цветные Металлы	—	<b>HTi10</b>	150 (70—230)	0.09 (0.03—0.15)

Пластины типа SDNC-SM > A134—A138

Пластины типа SDJC-SM > A134—A138

CBN и PCD пластины > B037, B038, B052

www.mitsubishitools.ru

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001