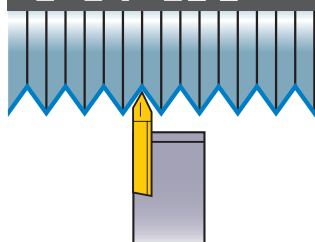


НАРУЖНОЕ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

TTAH

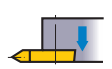
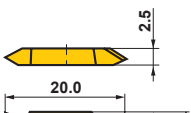
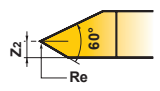
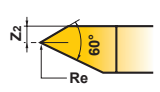
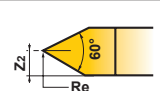
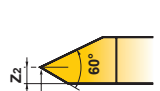
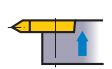

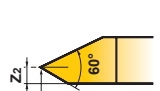
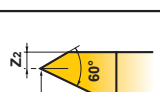
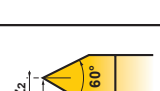
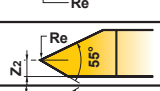
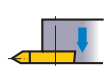

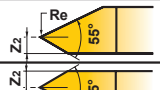
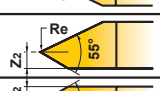


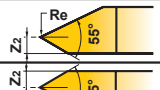
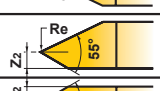


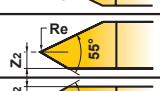



Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)					*  	
	R	L		H1	B	H2	L1	H3	Крепёжный винт	Ключ
TTAHR/L0810	★	★	TTAT	8	10	8	120	12	NS402W	NKY15R
1010	★	★		10	10	10	120	12	NS402W	NKY15R
1212	★	★		12	12	12	120	—	NS403W	NKY15R
1616	★	★		16	16	16	120	—	NS403W	NKY15R

* Момент затяжки (N • м) : NS402W=1.0, NS403W=1.0

ПЛАСТИНЫ

Державки	Посадочные размеры	Структуром	Геометрия	Геометрия пластины	Обозначение	Напр.	С покрытием	Размеры (мм)		Шаг резьбы мм (витков/дюйм)
							VP15TF	Zz	Re	
Прав. (R)		Со стружколомом	Основное назначение - частичное профилирование (60°) 		TTAT60075F5RR-B	R	★	0.4	0.05 Плоская	0.2—0.75 (80—36)
					60125V5RR-B	R	★	0.8	0.05	0.5—1.25 (40—16)
					60075F5RL-B	L	★	0.4	0.05 Плоская	0.2—0.75 (80—36)
					60125V5RL-B	L	★	0.8	0.05	0.5—1.25 (40—16)
Лев. (L)		Со стружколомом	Основное назначение - частичное профилирование (60°) 		60075F5LR-B	R	★	0.4	0.05 Плоская	0.2—0.75 (80—36)
					60125V5LR-B	R	★	0.8	0.05	0.5—1.25 (40—16)
					60075F5LL-B	L	★	0.4	0.05 Плоская	0.2—0.75 (80—36)
					60125V5LL-B	L	★	0.8	0.05	0.5—1.25 (40—16)
Прав. (R)		Со стружколомом	Основное назначение - частичное профилирование (55°) 		6015001RN-B	N	★	1.25	0.1	1.0—1.5 (24—18)
					6015001LN-B	N	★	1.25	0.1	1.0—1.5 (24—18)
Лев. (L)		Со стружколомом	Основное назначение - частичное профилирование (55°) 		55158V5RR-B	R	★	0.8	0.05	(40—16)
					55158V5RL-B	L	★	0.8	0.05	(40—16)
Лев. (L)		Со стружколомом	Основное назначение - частичное профилирование (55°) 		55158V5LR-B	R	★	0.8	0.05	(40—16)
					55158V5LL-B	L	★	0.8	0.05	(40—16)

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Твердость	Скорость резания (мм/мин)	Обрабатываемый материал	Твердость	Скорость резания (мм/мин)
P Углеродистая сталь Легированная сталь Легкообрабатываемая сталь	180HV—280HV	100 (50—150)	M Нержавеющая сталь	≤200HV	80 (50—120)
	—	110 (30—180)	N Цветные Металлы	—	150 (70—230)

★ : Со склада в Японии.