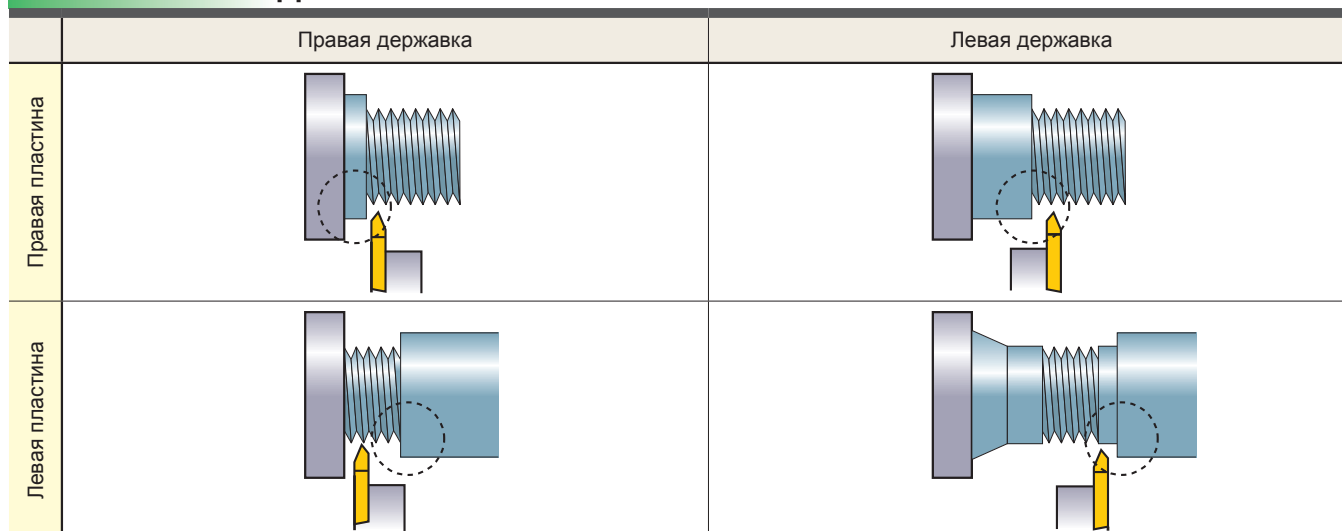


ПРИМЕНЕНИЕ ДЕРЖАВОК



*Вышеуказанные сочетания позволяют проводить обработку в зоне, отмеченной знаком ◯.

МАЛОРАЗМЕРНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ

ДИАПАЗОН НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

Область применения

Шаг (мм)	Диаметр резьбы (мм)										Номер прохода
	≥φ1.0	≥φ1.2	≥φ1.6	≥φ2.0	≥φ2.5	≥φ3.0	≥φ4.0	≥φ5.0	≥φ6.0	≥φ7.0	
0.2											2 – 4
0.25											
0.3											3 – 5
0.35											
0.4											4 – 6
0.45											
0.5											5 – 7
0.6											
0.7											
0.75											
0.8											
1											6 – 8
1.25											
1.5											

*Метрическая резьба (60°)

Шаг (витков/дюйм)	Диаметр резьбы									Номер прохода
	≥φ0.060	≥φ0.073	≥φ0.086	≥φ0.099	≥φ0.112	≥φ0.164	≥φ0.190	≥φ0.250	≥φ0.313	
дюйм	≥φ1.524	≥φ1.854	≥φ2.184	≥φ2.515	≥φ2.845	≥φ4.166	≥φ4.826	≥φ6.350	≥φ7.938	3 – 5
мм										
80										4 – 6
72										
64										5 – 7
56										
48										
44										
40										
32										6 – 8
28										
26										
24										
20										
18										6 – 8
16										

*Унифицированная дюймовая, Дюймовая резьба Витворта