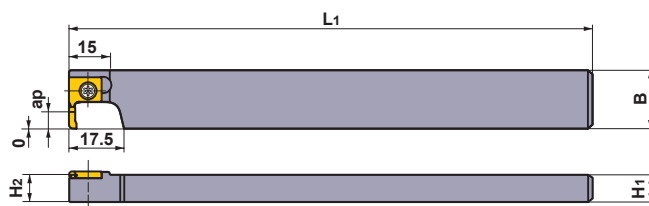
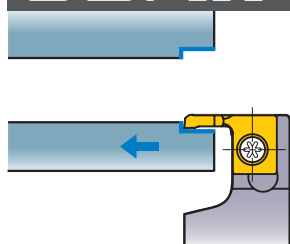


# РАСТАЧИВАНИЕ

## СВАН

Без смещения



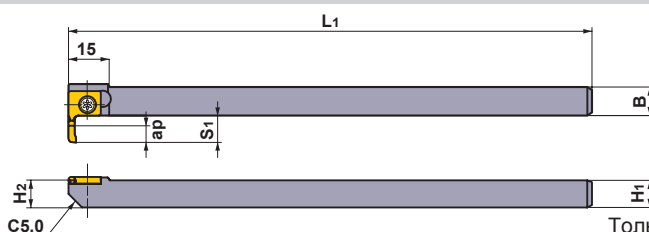
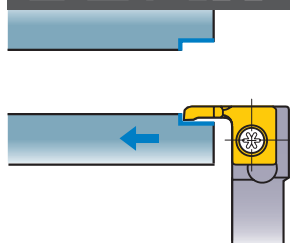
Только правая оправка.

Обозначение	Наличие R	Обозначение пластины		Размеры (мм)				Макс. глубина резания (мм) ap	Мин. диаметр обработки (мм)	Крепёжный винт *	Ключ
				H1	B	L1	H2				
<b>СВАНР1022</b>	★	SBAT	3080 $\odot$ L/L-B	10	21.5	120	10	8	3	NS402W	NKY15R
<b>1222</b>	★		3080 $\odot$ L/L-B	12	21.5	120	12	8	3	NS403W	NKY15R

\* Момент затяжки (N • м) : NS402W=1.0, NS403W=1.0

## СВАН

Со смещением



Только правая оправка.

Обозначение	Наличие R	Обозначение пластины		Размеры (мм)					Макс. глубина резания (мм) ap	Мин. диаметр обработки (мм)	Крепёжный винт *	Ключ
				H1	B	L1	H2	S1				
<b>СВАНР1010</b>	★	SBAT	3080 $\odot$ L/L-B	10	10	120	10	10	8	3	NS402W	NKY15R

\* Момент затяжки (N • м) : NS402W=1.0

## ПЛАСТИНЫ

Стружколом	Обозначение	С покрытием	Размеры (мм)			Мин. диаметр обработки (мм)	Геометрия
		VP15TZ	B9°	Re	L3		
Без стружколома	<b>SBAT308000L</b>	★	95°	0	8.0	3	
	<b>3080V5L</b>	★	95°	0.05	8.0	3	
Со стружколомом	<b>SBAT308000L-B</b>	★	95°	0	8.0	3	
	<b>3080V5L-B</b>	★	95°	0.05	8.0	3	

★ : Со склада в Японии.