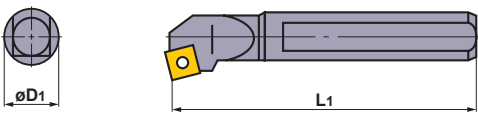


ОБОЗНАЧЕНИЕ




■ РАСШИФРОВКА ISO КОДА – Расточной инструмент для внутренней обработки

РАСТАЧИВАНИЕ



08	ϕ 8	F	80
10	ϕ 10	H	100
12	ϕ 12	K	125
16	ϕ 16	M	150
20	ϕ 20	Q	180
25	ϕ 25	R	200
32	ϕ 32	S	250
40	ϕ 40	T	300
50	ϕ 50	U	350
		V	400

A	<ul style="list-style-type: none"> ● Державка с отверстием для смазочно-охлаждающей жидкости. ● Стальной хвостовик
C	<ul style="list-style-type: none"> ● Твёрдосплавный хвостовик
E	<ul style="list-style-type: none"> ● Державка с отверстием для смазочно-охлаждающей жидкости. ● Стальной хвостовик
S	<ul style="list-style-type: none"> ● Стальной хвостовик

M	
P	
S	


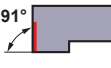





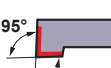


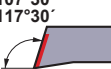


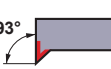


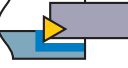

① **Материал державки**

② **Диаметр хвостовика $\phi D1$ (мм)**

③ **Длина инструмента $L1$ (мм)**

④ **Метод крепления**

S ① 16 ② M ③ S ④ C ⑤ L ⑥ C ⑦ R ⑧ 09 ⑨

⑤ Форма пластины		⑥ Исполнение		⑦ Значение заднего угла пластины	
C		F		C	
D		K		E	
S		L		N	
T		Q		P	
V		U		⑧ Ориентация	
W		Z		R	
				L	

⑨ Размер пластины						
Диаметр вписанной окружности (мм)	C	D	S	T	V	W
3.97						02
4.76						
5.56				09		L3
6.35	06	07		11	11	04
7.94	08					
9.525	09	11	09	16	16	06
12.70	12	15	12	22		08
15.875	16					
19.05	19		19			